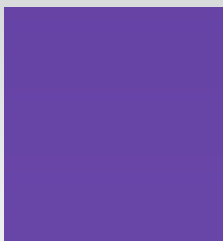
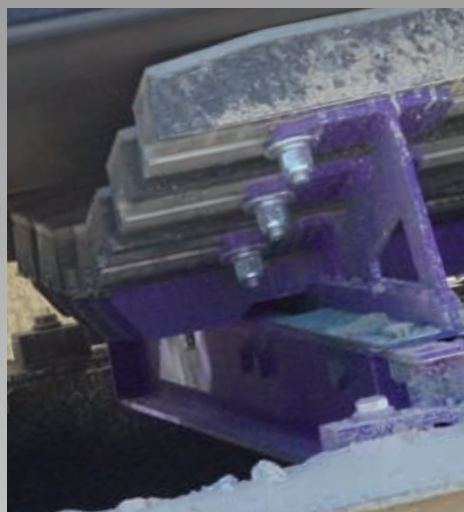


Utrzymywanie ciągłości pracy linii produkcyjnej



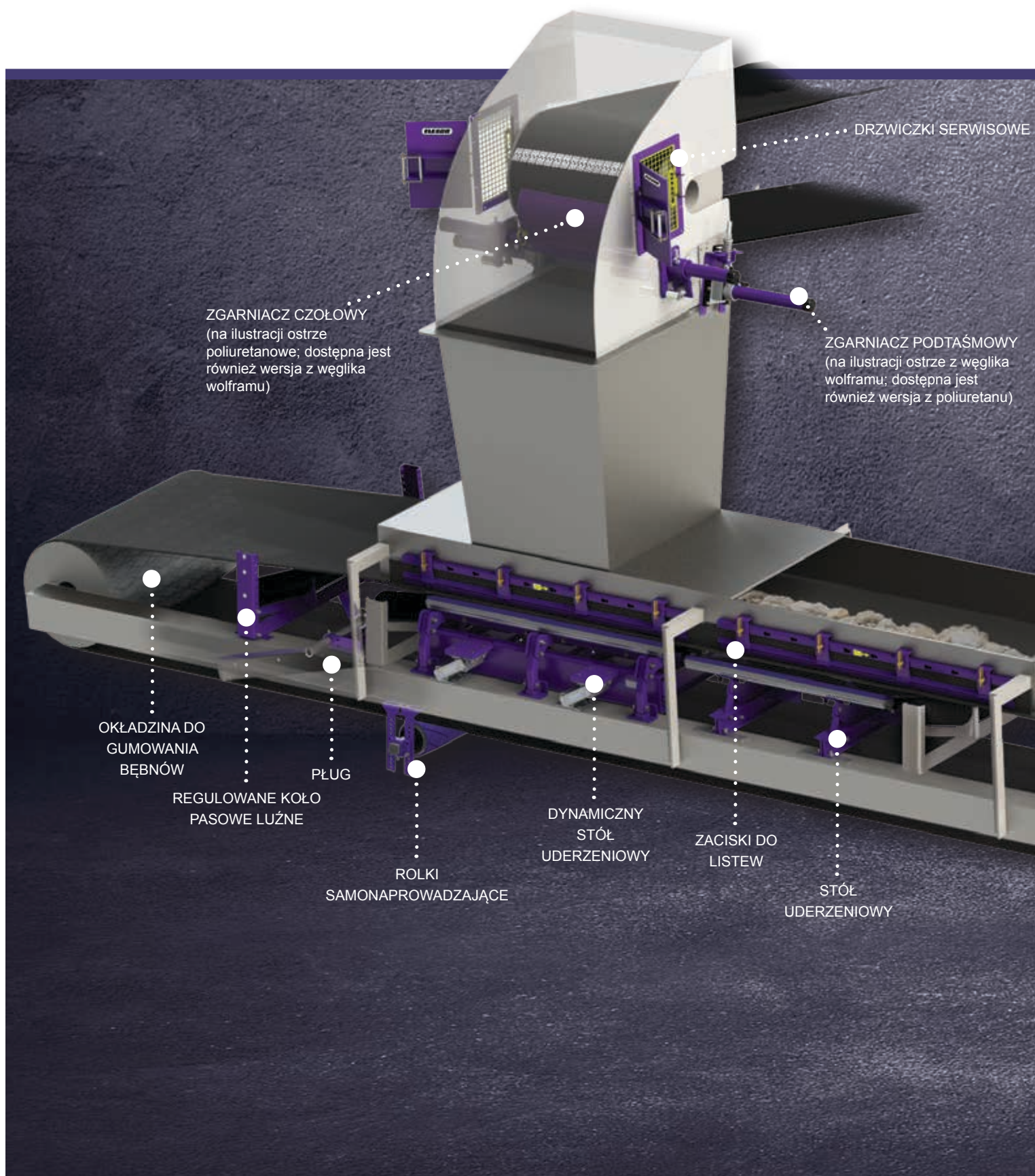
PRZENOŚNIKI TAŚMOWE

Kompleksowa oferta akcesoriów do przenośników taśmowych, rozwiązująca kluczowe problemy, z jakimi mają do czynienia klienci.

FLEXCO

Partners in Productivity

ROZWIĄZANIA KAŻDEGO PROBLEMU NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO



Dzięki ponad 100-letniemu doświadczeniu w branży przenośników taśmowych firma Flexco jest świadoma tego, że płynne działanie linii produkcyjnej odgrywa kluczową rolę w zakresie pomyślnego wykonywania poszczególnych zadań. Dlatego opracowaliśmy kompleksową ofertę innowacyjnych akcesoriów do przenośników taśmowych, które rozwiązują kluczowe problemy.

Gromadzenie się resztek materiału

Materiał, który przywiera do taśmy po opuszczeniu punktu zsypu i odpada z dolnej powierzchni podczas powrotu przenośnika. Aby rozwiązać problem z gromadzeniem się resztek materiału, oferujemy poniższe produkty:

- Urządzenia do czyszczenia taśm
- Pługi taśmowe
- Ostrza do urządzeń czyszczących

Poślizg taśmy

Występuje, gdy bęben napędowy nie przylega w wystarczającym stopniu do taśmy z powodu zbyt małego tarcia. Aby rozwiązać problem z poślizgiem, oferujemy poniższe produkty:

- Ceramiczna okładzina do gumowania bębnow
- Gumowa okładzina do gumowania bębnow

Nieprawidłowe prowadzenie

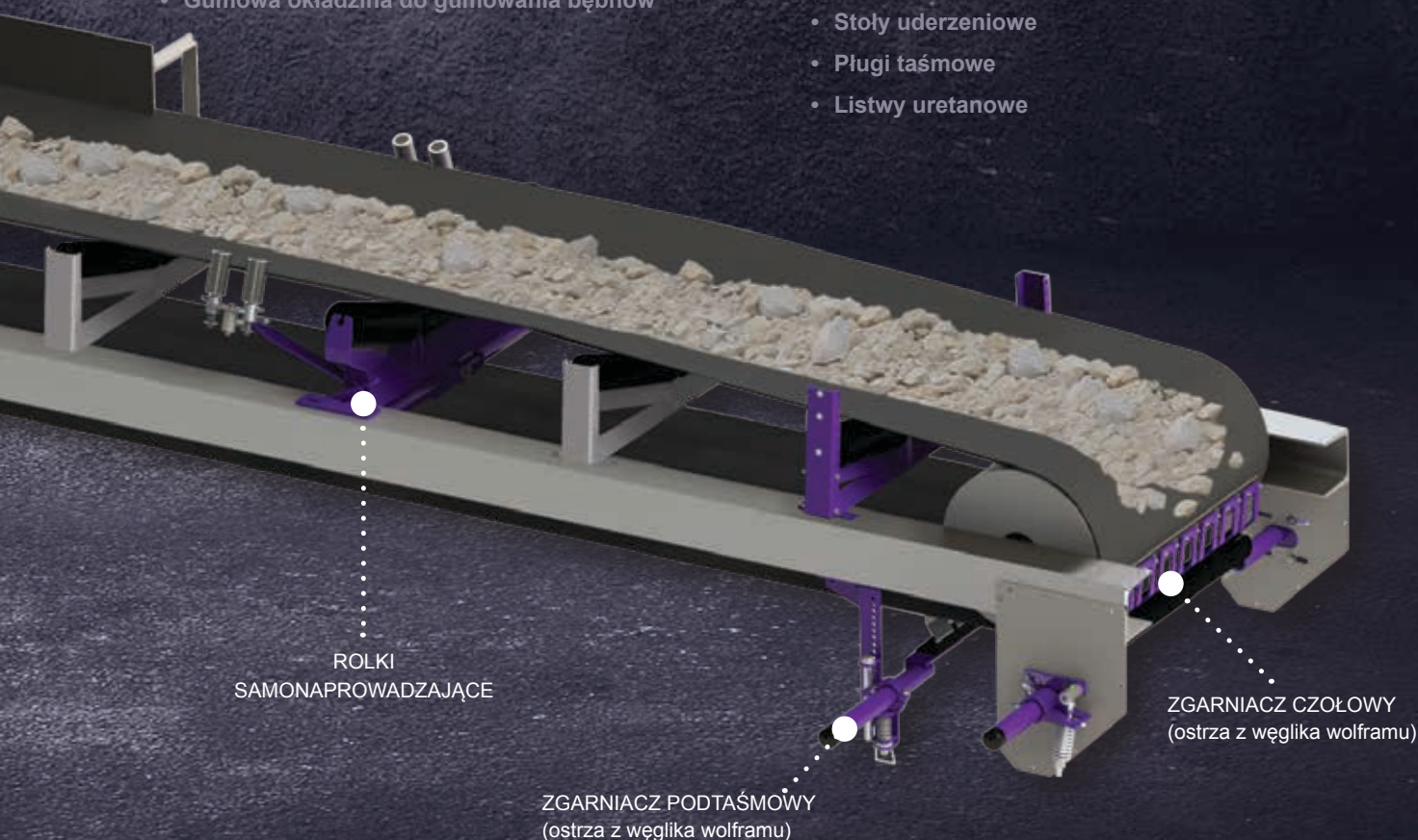
Znoszenie taśmy na jedną lub drugą stronę skutkuje rozsypywaniem się materiału, nierównomiernym zużyciem taśmy i potencjalnym uszkodzeniem systemu. Aby ograniczyć nieprawidłowe prowadzenie, oferujemy poniższe produkty:

- Rolki samonaprowadzające
- Ustawniki pozycyjne do taśm

Rozsypywanie się produktów

Materiał, który rozsypuje się z taśmy, zazwyczaj w punkcie zsypu i w punkcie załadunku. Aby rozwiązać problem z rozsypywaniem się materiału, oferujemy poniższe produkty:

- Zaciski do listew
- Stoły uderzeniowe
- Pługi taśmowe
- Listwy uretanowe





FLEXCO — TO NAS WYRÓŻNIA

Innowacyjna konstrukcja, niezrównana inżynieria, doświadczenie w branży

Od 1907 roku dokładamy wszelkich starań, aby zwiększyć wydajność i produktywność przenośników taśmowych. Udało nam się zdobyć duże doświadczenie w tej dziedzinie, dzięki współpracy z klientami i naocznemu obserwowaniu wyzwań, z jakimi mają do czynienia.

Wykorzystujemy zgromadzoną wiedzę, aby projektować przenośniki taśmowe, które cechują się lepszym funkcjonowaniem i dłuższym okresem eksploatacji. W rzeczywistości jesteśmy pionierami w zakresie zaawansowanych funkcji, które stały się standardami branżowymi.



Innowacje w zakresie urządzeń do czyszczenia

- Opatentowany, skośny profil ostrza — ostrza te mają samoczynnie ostrzące się krawędzie, co gwarantuje skuteczniejsze czyszczenie
- Wyższa wydajność ostrzy urządzenia czyszczącego z węgla wolframu — po wielu latach testów i badań opracowaliśmy ostrza, które mają większą wytrzymałość i zużywają się bardziej równomiernie
- Systemy napinaczy sprężyny do dużych obciążeń — napinacze stanowiące ważną część naszych systemów czyszczenia, umożliwiają łatwą kontrolę wzrokową i utrzymanie odpowiedniego napięcia
- Czyszczenie „ścieżki materiału” — ta niepowtarzalna opcja umożliwia dopasowanie szerokości urządzenia czyszczącego do rzeczywistej ścieżki materiału, co ogranicza zużycie ostrza różnicowego
- Drążki o większej średnicy — nasze drążki opracowano z myślą o zapewnieniu odporności na wysokie siły skręcające spowodowane przez ciągły ruch taśmy



Innowacje w zakresie prowadzenia taśmy

- Technologia Pivot-and-Tilt — specjalne czujniki wykrywają nierówne prowadzenie taśmy, a następnie naprowadzają ją na prawidłową ścieżkę



Innowacje w zakresie stołów uderzeniowych

- Velocity Reduction Technology™ — technologia stanowiąca ekskluzywną funkcję naszych stołów uderzeniowych; technologia ta osłabia siłę uderzeniową, przez co ogranicza odbicie i pogarszanie jakości materiału
- Slide-Out Service™ — funkcja opracowana z myślą o szybkiej i bezpiecznej wymianie całych drążków



Innowacje w zakresie okładziny

- Okładzina składająca się w 80% z ceramiki — byliśmy pierwszą firmą na rynku, która wprowadziła tę technologię
- Niezwykle szybka instalacja — nasza spawana okładzina gwarantuje o 50% szybszy montaż w porównaniu do innych okładzin



Mineline® — gdy „standardowe” produkty nie stają na wysokości zadania.

Produkty Flexco Mineline® opracowano i zaprojektowano z myślą o pracy — dzień po dniu — w najtrudniejszych warunkach na świecie. Produkty Mineline stanowią świetne rozwiązanie w wielu zastosowaniach, takich jak górnictwo podziemne, placówki obsługujące załadunek w porcie lub inne zastosowania obejmujące ciężkie ładunki, które testują odporność i wytrzymałość systemu przenośników. Klienci oczekują, że zgarniacz, stół uderzeniowy lub rolka samonaprowadzająca firmy Flexco z logo Mineline sprosta każdemu zadaniu — nawet takiemu, którego nie udało się wykonać innym produktom. Obok produktów Mineline znajduje się niniejsze oznaczenie:



Akcesoria do przenośników taśmowych firmy Flexco gwarantują poprawę pracy taśmy oraz oszczędności dla firmy klienta



Oszczędność budżetu

- Urządzenia do czyszczenia i inne produkty do przenośników taśmowych firmy Flexco wydłużają okres eksploatacji taśmy poprzez zmniejszenie zużycia spowodowanego gromadzeniem się resztek materiału, nieprawidłowym prowadzeniem i innymi problemami. Biorąc pod uwagę koszt taśmy, wydłużenie jej okresu eksploatacji może zagwarantować znaczne oszczędności.
- Nasze produkty pomagają również zmniejszyć zużycie innych kluczowych komponentów przenośnika, takich jak rolki, koła pasowe, połączenia i wiele innych. Zapewnia to jeszcze większe oszczędności.
- Wyeliminowanie gromadzenia się resztek materiału, rozsypywania się produktów i innych problemów z taśmą sprawia, że nasze produkty zwiększają również bezpieczeństwo. Jak powszechnie wiadomo, wypadki mogą być kosztowne — zarówno pod kątem utraty produktywności, jak i potencjalnych kar finansowych.



Niższe koszty konserwacji

- Dzięki ograniczeniu gromadzenia się resztek materiału i rozsypywania się produktów nasze akcesoria do przenośników taśmowych skracają czasochłonny proces czyszczenia.
- Gdy taśma i inne ważne podzespoły przenośnika są zabezpieczone przed uszkodzeniem, można zaoszczędzić czas poświęcany na wykonywanie napraw oraz pieniądze przeznaczone na zakup części zamiennych. Badania wykazały, że ograniczenie gromadzenia się resztek materiału z 3% do 1% może skutkować zmniejszeniem kosztów konserwacji nawet o 67%.



Stabilna, wysoka wydajność

- Niezaplanowane przestoje w pracy na czas konserwacji lub naprawy oznaczają poważne straty produkcyjne. Nasze produkty do przenośników taśmowych pomagają w wydłużeniu czasu pracy bez przestojów, rozwiązując najczęstsze problemy, takie jak nieprawidłowe prowadzenie i gromadzenie się resztek materiału, które zazwyczaj powodują uszkodzenie systemu.



Zwiększone bezpieczeństwo

- Badania wykazały, że do około 42% wypadków związanych z przenośnikami dochodzi podczas prac konserwacyjnych. Nasze urządzenia do czyszczenia i inne akcesoria do przenośników taśmowych zmniejszają zapotrzebowanie na konserwację i ograniczają ryzyko wypadku.



Serwisowanie

- Odpowiednie serwisowanie produktów, takich jak systemy czyszczenia taśm przenośnikowych i stoły uderzeniowe, odgrywa kluczową rolę w zakresie zapewnienia wysokiej i długotrwałej wydajności. Właśnie dlatego wszystkie produkty firmy Flexco mają funkcje, które ułatwiają regularne serwisowanie.
- Nieustannie ulepszamy nasze łatwe w serwisowaniu produkty, co jeszcze bardziej upraszcza ich konserwację. Na przykład dodaliśmy łatwy do wymiany wkład ostrza do zgarniacza podtaśmowego MHS Heavy-Duty oraz drążki Slide-Out Service™ do stołów uderzeniowych DRX™.

PROBLEM UŻYTKOWNIKA: GROMADZENIE SIĘ RESZTEK MATERIAŁU

NASZE ROZWIĄZANIE: ZAAWANSOWANE SYSTEMY CZYSZCZENIA

Krok 1 Identyfikacja opcji

SYSTEMY CZYSZCZENIA TAŚM PRZENOŚNIKOWYCH

Zgarniacze czołowe

- Montaż na kole pasowym czołowym i poniżej przepływu materiału
- Idealne rozwiązanie do usuwania dużych fragmentów materiału — zazwyczaj około 60–70% początkowo nagromadzonych resztek
- Różne opcje szerokości ostrza/ścieżki materiału

Zgarniacze podtaśmowe

- Znajdujące się tuż za miejscem, w którym taśma wychodzi z koła pasowego czołowego, i w dowolnym miejscu wzdłuż przenośnika taśmowego
- W szczególności nadaje się do usuwania drobnego materiału i zwiększa wydajność czyszczenia do ponad 90%

OPCJE OSTRZY

Poliuretan

- Łatwe poruszanie się po taśmie
- Świetna współpraca z mechanicznymi połączeniami
- Ekonomiczne rozwiązanie
- Specjalistyczne formuły gwarantują odporność na wysokie temperatury, odporność na działanie substancji chemicznych oraz usuwanie wody



Węglík wolframu:

- Niezrównana wydajność czyszczenia
- Duża odporność na zużycie



Krok 2 10 kluczowych kryteriów dotyczących analizy systemu przenośników

- 1 Szybkość posuwu i szerokość taśmy*
- 2 Typy połączeń i ich stan*
- 3 Wszelkie niestandardowe cechy dotyczące załadunku lub środowiska (nadmierne ciepło, właściwości ściernie, błoto itd.) — konieczne może być zastosowanie specjalistycznego urządzenia do czyszczenia, które nadaje się do pracy w takich warunkach*
- 4 Dwustronność taśmy
- 5 Szerokość konstrukcji przenośnika
- 6 Średnica koła pasowego — im większe koło pasowe, tym większe urządzenie do czyszczenia
- 7 Stan koła pasowego — jeśli bęben jest zużyty lub nie jest idealnie okrągły, ostrze segmentowe może zagwarantować skuteczniejsze czyszczenie
- 8 Zaplanowanie położenia urządzenia do czyszczenia oraz ilość miejsca w wybranym punkcie
- 9 Ścieżka materiału na taśmie — dopasowanie urządzenia czyszczącego do ścieżki materiału zmniejsza zużycie ostrza różnicowego
- 10 Wymagany poziom wydajności i utrzymania

**Uwaga: Organizacja CEMA opracowała poradnik dotyczący klasyfikacji zastosowań, który odnosi się do tych trzech kryteriów. Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się na stronie 7.*

Krok 3 Określenie zapotrzebowania na kompletne rozwiązanie

Niektórym operatorom zależy na tym, aby ich taśmy były możliwie jak najczystsze, a inni zadowolą się usunięciem pewnej ilości zbędnego materiału.

Aby uzyskać maksymalną wydajność czyszczenia, zaleca się połączenie zgarniacza czołowego oraz jednego lub więcej

zgarniaczy podtaśmowych w celu utworzenia kompletnego systemu. W przypadku montażu jednego urządzenia do czyszczenia należy umieścić je w obszarze, w którym będzie najbardziej skuteczne, na przykład przy bębnie czołowym.



PORADNIK DOTYCZĄCY KLASYFIKACJI ZASTOSOWAŃ



Organizacja CEMA (Conveyor Equipment Manufacturers Association) opublikowała poradnik, który ma na celu zapewnienie „jednolitej metody określania klasy zastosowania dowolnego systemu czyszczenia taśm przenośnikowych”. Poradnik służy do zapewnienia pomocy podczas wyboru prawidłowego urządzenia lub systemu czyszczenia taśm przenośnikowych. Kompletny poradnik pt. „**Classification of Applications for Bulk Material Conveyor Belt Cleaning**” („Klasyfikacja zastosowań czyszczenia taśm przenośnikowych materiałów sypkich”) lub norma CEMA 576 została opracowana przez organizację CEMA.

Klasyfikacja jest oparta na systemie punktów, w którym uwzględniono pięć kluczowych kryteriów. Kryteria przedstawione na stronie 6 są istotne, lecz pięć poniższych kryteriów odgrywa kluczową rolę w zakresie wyboru odpowiedniego urządzenia do czyszczenia lub systemu czyszczenia. Pięć kryteriów:

1. Szerokość taśmy
2. Prędkość posuwu taśmy
3. Typ połączeń
4. Właściwości ściernie materiału
5. Lepkość materiału / zawartość wilgoci

Za wszystkie kryteria przyznawane są punkty; liczba punktów zwiększa się w zależności od wpływu wywieranego na określone urządzenie do czyszczenia. Większe szerokości taśmy, większe prędkości posuwu, montaż połączeń mechanicznych, zwiększenie ścierności materiału (z uwzględnieniem normy CEMA 550) oraz zwiększenie zawartości wilgoci materiału to czynniki, które są brane pod uwagę podczas obliczania liczby punktów dla danego zastosowania.

Wyniki punktowe zastosowań są podzielone na pięć klas:

Wynik	Klasa
< 6	1
7–10	2
11–15	3
16–23	4
> 24	5

Zgodnie z niniejszą klasyfikacją, w tym poradniku zamieszczono klasy poszczególnych systemów czyszczenia taśm przenośnikowych firmy Flexco, co stanowi przydatne rozwiązanie w zakresie wyboru odpowiedniego systemu czyszczenia do konkretnego zastosowania, z uwzględnieniem wszelkich kryteriów przedstawionych na stronie 6. Aby uzyskać więcej informacji na temat każdego urządzenia do czyszczenia, należy zalogować się na stronie internetowej www.flexco.com.



Ilustracja: Zgarniacz czołowy H-Type V-Tip



Ilustracja: Zgarniacz podtaśmowy MHS HD



Ilustracja: Zgarniacz podtaśmowy MDWS



ZGARNIACZE CZOŁOWE FIRMY FLEXCO

CECHY I ZASTOSOWANIA

Zgarniacze czołowe EZIP-LS "Limited Space"

- Kompaktowa konstrukcja z krótszym drążkiem
- Samodzielny montaż i niewielkie potrzeby konserwacyjne
- Solidna konstrukcja ostrza do standardowych obciążeń
- Możliwość wzrokowej kontroli naprężenia

EZIP-LS, standardowe



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 2,5 m/s (500 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 150–550 mm (6"–22")

Zastosowania: Zakłady produkujące cegły i bloczki betonowe, zakłady produkujące beton towarowy, sprzęt drogowy/mobilny

Klasa CEMA 2 ●●●

EZIP-LS Wysokotemperaturowe

●●●●



- Ostrze odporne na wysokie temperatury do 135°C (275°F)
- Odporność na skoki temperatury do 163°C (325°F)
- Zastosowania: Koks, klinkier, cement, asfalt

EZIP-LS ze stali nierdzewnej, klasa spożywcza

●●●●



STAINLESS
STEEL

- Białe ostrze ConShear™ dopuszczone do kontaktu z żywnością i odporne na substancje chemiczne
- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję
- Zastosowania: Produkty uboczne fermentacji, wstępnie przetworzona żywność

Zgarniacze czołowe EZIP1

- Standardowe obciążenia, z drążkiem o średnicy 60 mm (2 3/8")
- Wymaga zaledwie 100 mm (4") luzu w poziomie
- Samodzielny montaż i niewielkie potrzeby konserwacyjne
- Możliwość wzrokowej kontroli naprężenia

Standardowe EZIP1



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 3,5 m/s (700 stóp/min)

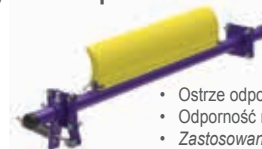
Średnica koła pasowego: 250–900 mm (10"–36")

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, obróbka drewna, recykling

Klasa CEMA 3 ●●●●

EZIP1 Wysokotemperaturowe

●●●●



- Ostrze odporne na wysokie temperatury do 135°C (275°F)
- Odporność na skoki temperatury do 232°C (450°F)
- Zastosowania: Koks, klinkier, cement, asfalt

EZIP1 Ultra wysokotemperaturowe

●●●●



- Ostrze odporne na wysokie temperatury do 200°C (400°F)
- Odporność na skoki temperatury do 232°C (450°F)
- Zastosowania: Koks, klinkier, cement, asfalt

EZIP1, ze stali nierdzewnej dopuszczonej do kontaktu z żywnością

●●●●



- Białe ostrze ConShear™ dopuszczone do kontaktu z żywnością i odporne na substancje chemiczne
- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję
- Zastosowania: Produkty uboczne fermentacji, wstępnie przetworzona żywność

Napinacz skrętu EZIP1

●●



- Kompaktowy napinacz skrętu umożliwia pomiar i weryfikację naprężenia
- Napinacz przeznaczony do montażu na dowolnym końcu drążka

*Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.

8

Legenda oznaczeń urządzeń do czyszczenia:

●

NA MOKRO

●

DO KLEISTEGO MATERIAŁU

●

NA SUCHO

●

WYSOKA TEMPERATURA

●

DO MATERIAŁÓW ŻRĄCYCH

Standardowy zgarniacz czołowy do pracy w kopalni MSP

- Standardowe obciążenia w kopalni, z wytrzymałym drążkiem o średnicy 73 mm (2 7/8")
- Samodzielny montaż i niewielkie potrzeby konserwacyjne
- Solidna konstrukcja ostrza do pracy w kopalni
- Wysoce skuteczne czyszczenie
- Możliwość wzrokowej kontroli naprężenia

Standardowe MSP



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 3,5 m/s (700 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 400–1050 mm (16"–42")

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, obróbka drewna, recykling

Klasa CEMA 3 ●●●

Wysokotemperaturowe MSP



- Ostrze odporne na wysokie temperatury do 135°C (275°F)
- Odporność na skoki temperatury do 164°C (325°F)
- Zastosowania: Koks, klinkier, cement, asfalt

Ultra wysokotemperaturowe MSP



- Ostrze odporne na wysokie temperatury do 200°C (400°F)
- Odporność na skoki temperatury do 232°C (450°F)
- Zastosowania: Koks, klinkier, cement, asfalt

MSP ze stali nierdzewnej



- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję
- Zastosowania: Fosforan, potaż, sól

Zgarniacz czołowy do średnich obciążeń, do pracy w kopalni MMP

- Zgarniacz czołowy do średnich obciążeń w kopalni z ostrzem TuffShear™
- 3-częściowy drążek do dużych obciążeń z dwoma napinaczami
- Możliwość wzrokowej kontroli naprężenia

Standardowe MMP



Opcjonalny napinacz PAT

Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 400–1200 mm (16"–48")

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, stalownie, rudy żelaza, wydobywanie rud metali, kruszywo, elektrownie węglowe, zakłady zajmujące się rozładunkiem

Klasa CEMA 4 ●●●●

MMP ze stali nierdzewnej



- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję
- Zastosowania: Fosforan, potaż, wydobywanie miedzi/żłota, sól, zakłady zajmujące się rozładunkiem w pobliżu zbiornika słonej wody

Zgarniacz czołowy do dużych obciążeń MHP

- Zgarniacz czołowy z solidnym ostrzem do dużych obciążeń
- 3-częściowy drążek do dużych obciążeń z dwoma wzmocnionymi napinaczami sprężyny
- Odporne na ścieranie, solidne, poliuretanowe ostrze MegaShear™ w rozmiarze XL



Opcjonalny napinacz PAT

Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 7,5 m/s (1500 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 500–2100 mm (20"–84")

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, wydobywanie rud metali, wydobywanie węgla przy ścianie wydobywczej, stalownie, rudy żelaza

Klasa CEMA 5 ●●●●●

Zgarniacz czołowy do dużych obciążeń MHCP z wkładami

- Jeden z najmocniejszych wzmocnionych zgarniaczy czołowych na rynku
- Zaprojektowane z myślą o pracy w ciężkich warunkach
- 3-częściowy drążek teleskopowy, który jest odporny na skręcanie/uginanie/zginanie
- Szybkowymienne wkłady ostrza SuperShear™ umożliwiają błyskawiczną, łatwą konserwację



Opcjonalny napinacz PAT

Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 6,0 m/s (1200 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 500–1200 mm (20"–48")

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, wydobywanie rud metali, wydobywanie węgla przy ścianie wydobywczej, stalownie, rudy żelaza

Klasa CEMA 5 ●●●●●

*Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.

Aby dowiedzieć się więcej na temat zgarniaczy czołowych firmy Flexco, należy odwiedzić stronę internetową www.flexco.com.

Zgarniacz czołowy H-Type® HV/HVP

- Końcówka z węgla wolframu gwarantuje niezrównaną skuteczność czyszczenia (tylko wulkanizowane taśmy)
- Ostrza segmentowe działają niezależnie od siebie
- Możliwość wzrokowej kontroli naprężenia



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 7,5 m/s (1500 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 250–1575 mm (10"–63")

Zastosowania: Elektrownie, zakłady w portach, wydobywanie skał twardych, stalownie, rudy żelaza

Optional HV
Protected Tips

Klasa CEMA 4 ●●●●

Urządzenie H-Type® HV/HVP ze stali nierdzewnej



- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję
- Zastosowania: Fosforan, potaż, sól

Zgarniacz czołowy HV2

- Końcówka z węgla wolframu gwarantuje niezrównaną skuteczność czyszczenia (tylko wulkanizowane taśmy)
- Ostrza segmentowe 150 mm (6") działają niezależnie od siebie
- Regulowane zabezpieczenia zwiększają możliwości dostosowania koła pasowego
- Możliwość wzrokowej kontroli naprężenia



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 7,5 m/s (1500 stóp/min)

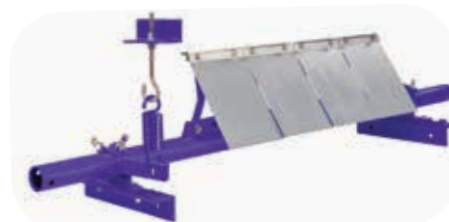
Średnica koła pasowego: 250–1675 mm (10"–67")

Zastosowania: Elektrownie, placówki w portach, wydobywanie skał twardych, stalownie, rudy żelaza

Klasa CEMA 4 ●●●●

Wysokotemperaturowy zgarniacz czołowy H-Type® HV

- Końcówka z węgla wolframu gwarantuje niezrównaną skuteczność czyszczenia (tylko wulkanizowane taśmy)
- Ostrza segmentowe działają niezależnie od siebie
- Regulowane zabezpieczenia zwiększają możliwości dostosowania koła pasowego
- Możliwość wzrokowej kontroli naprężenia



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 250–1575 mm (10"–63")

Zastosowania: Elektrownie, zakłady w portach, stalownie, rudy żelaza

Klasa CEMA 3 ●●●●●

Zgarniacz czołowy H-Type® HXF2

- Nadaje się do pełnienia roli wolnostojącego urządzenia do czyszczenia w przypadku zastosowań o standardowym i średnim obciążeniu
- Dostępna wersja z poliuretanem



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 250–1325 mm (10"–53")

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, wydobywanie rud metali, kruszywo

Klasa CEMA 4 ●●●●

*Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.

Zastosowania na liście służą do określenia miejsc, w których każde urządzenie do czyszczenia jest używane najczęściej i najbardziej skutecznie. Przed podjęciem ostatecznej decyzji dotyczącej zakupu produktu należy wziąć pod uwagę stan taśmy, prędkości posuwu taśmy i średnice kół pasowych. Aby ocenić konkretne zastosowania i zalecenia, należy skonsultować się z firmą Flexco.

Zgarniacz czołowy do ekstremalnych obciążeń MXP

- Największy i najbardziej wzmocniony zgarniacz czołowy firmy Flexco, który świetnie sprawdzi się w przypadku najbardziej wymagających zastosowań w kopalni
- Segmenty ostrzy 150 mm i 300 mm (6" i 12") można łatwo skonfigurować w celu dopasowania do ścieżki materiału
- Wytrzymałe końcówki drążka o średnicy 178 mm (7") przekształcają się w drążek środkowy 203 mm (8"), dzięki czemu można przykręcić je przy użyciu śrub
- Dwa napinacze sprężyny umożliwiają wzrokową kontrolę naprężenia



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 10,0 m/s (2000 stóp/min)

Średnica koła pasowego: 1200–2400 mm (48"–96")

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, wydobywanie rud metali, kruszywo

Klasa CEMA 5 ● ● ●

**Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.*

Zastosowania na liście służą do określenia miejsc, w których każde urządzenie do czyszczenia jest używane najczęściej i najbardziej skutecznie.

Przed podjęciem ostatecznej decyzji dotyczącej zakupu produktu należy wziąć pod uwagę stan taśmy, prędkości posuwu taśmy i średnice kół pasowych. Aby ocenić konkretne zastosowania i zalecenia, należy skonsultować się z firmą Flexco.

Przenośny napinacz PAT

- Napinacz PAT zapewnia stałe naprężenie przez cały okres eksploatacji ostrza oraz ma niewielkie potrzeby konserwacyjne
- Zgodność z zatraskami mechanicznymi firmy Flexco
- Możliwość użytkowania wraz z tlenem, azotem lub wodą
- Zapewnia jeden lub dwa zbiorniki (do dwóch urządzeń do czyszczenia), gdy dopływ powietrza w zakładzie jest niedostępny
- Produkt ten jest dostępny w urządzeniach do czyszczenia z certyfikatem Mineline®, takich jak MMP, MHP, MHCP, MHS i MDWS
- Możliwość konfiguracji jako wyposażenie dodatkowe w wielu innych urządzeniach do czyszczenia





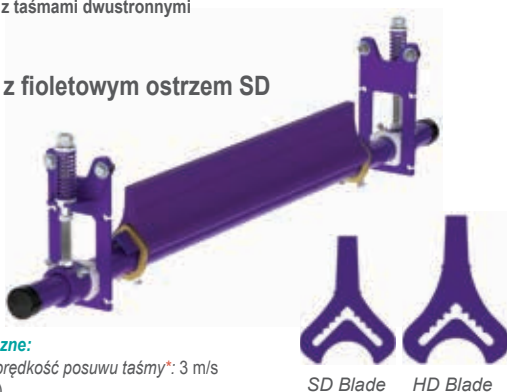
ZGARNIACZE PODTAŚMOWE FIRMY FLEXCO

CECHY I ZASTOSOWANIA

Zgarniacz podtaśmowy Y-Type–Poliuretan

- Standardowe obciążenia (szerokości taśmy 450–1200 mm (18–48"))
- Łatwe serwisowanie segmentowych końcówek dzięki wymiowanemu wkładowi
- Sprężyna naprężana w celu zapewnienia optymalnej skuteczności czyszczenia i okresu eksploatacji ostrza
- Dostępna wersja poliuretanowa dopuszczona do kontaktu z żywnością / odporna na substancje chemiczne
- Zgodność z taśmami dwustronnymi

Y-Type z fioletowym ostrzem SD



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 3 m/s (600 stóp/min)

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement

Klasa CEMA 2 ●●

SD Blade HD Blade

Y-Type z białym ostrzem SD



- Standardowe obciążenia (szerokości taśmy 450–1200 mm (18–48"))
- Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 3 m/s (600 stóp/min)
- Zastosowania: Wstępnie przetworzona żywność

Klasa CEMA 2 ●●

Y-Type z fioletowym ostrzem HD



- Duże obciążenia (szerokości taśmy 900–1800 mm (36"–72"))
- Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 3,75 m/s (750 stóp/min)
- Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement

Klasa CEMA 3 ●●●

Y-Type z białym ostrzem HD



- Duże obciążenia (szerokości taśmy 900–1800 mm (36"–72"))
- Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 3,75 m/s (750 stóp/min)
- Zastosowania: Wstępnie przetworzona żywność

Klasa CEMA 3 ●●●

Zgarniacz podtaśmowy Y-Type–Węglik wolframu

- Standardowe obciążenia (szerokości taśmy 450–1200 mm (18–48"))
- Segmentowe ostrza z węgla wolframu, które są zgodne z zatraskami mechanicznymi, można łatwo serwisować dzięki wymiowanemu wkładowi
- Sprężyna naprężana w celu zapewnienia optymalnej skuteczności czyszczenia i okresu eksploatacji ostrza
- Zgodność z taśmami dwustronnymi

Y-Type z ostrzem z węgla wolframu SD



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 3 m/s (600 stóp/min)

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, lekki przemysł górniczy

Klasa CEMA 3 ●●●

SD Blade HD Blade

Y-Type z ostrzem z węgla wolframu HD



- Duże obciążenia (szerokości taśmy 900–1800 mm (36"–72"))
- Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 3,75 m/s (750 stóp/min)
- Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, górnictwo

Klasa CEMA 3 ●●●

*Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.

Zgarniacz podtaśmowy EZS2

- Samodzielny montaż
- Segmentowe ostrza z węglików wolframu
- Opatentowane zabezpieczenia FormFlex™, które utrzymują optymalny kontakt z taśmą
- Układ naprężający mocowany na śruby



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 3,5 m/s (700 stóp/min)

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement

Klasa CEMA 3 ●●●

Wysokotemperaturowe EZS2



- Zakres temperatur do 205°C (400°F)
- Zastosowania: Cement, asfalt

●●●

Zgarniacz podtaśmowy P-Type®

- Produkt dostępny w wersji z końcówkami C-Tips do zastosowań obejmujących zatrzaski mechaniczne lub w wersji z końcówkami V-Tips do zastosowań wulkanizowanych
- Segmentowe ostrza z węglików wolframu
- Model Limited Space do przenośników teleskopowych, układanych w stos lub przenośnych
- Układ naprężający mocowany na śruby



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 5,0 m/s (1000 stóp/min)
V-Tip: 6,0 m/s (1200 stóp/min)

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, obróbka drewna, lekki przemysł górniczy, elektrownie z wulkanizowanymi taśmami

Klasa CEMA 4 ●●●

Zgarniacz podtaśmowy P-Type® z wkładem

- Produkt dostępny w wersji z końcówkami C-Tips do zastosowań obejmujących zatrzaski mechaniczne lub w wersji z końcówkami V-Tips do zastosowań wulkanizowanych
- Funkcja Service Advantage Cartridge umożliwia łatwe serwisowanie i kontrolę
- Układ naprężający mocowany na śruby



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 5,0 m/s (1000 stóp/min)
V-Tip: 6,0 m/s (1200 stóp/min)

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, obróbka drewna, lekki przemysł górniczy, elektrownie z wulkanizowanymi taśmami

Klasa CEMA 4 ●●●

Odwracany zgarniacz podtaśmowy R-Type®

- Produkt dostępny w wersji z końcówkami C-Tips do zastosowań obejmujących zatrzaski mechaniczne lub w wersji z końcówkami V-Tips do zastosowań wulkanizowanych
- Dwukierunkowe zabezpieczenia, które są zgodne z taśmami dwustronnymi
- Samodzielny montaż
- Układ naprężający mocowany na śruby



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 5,0 m/s (1000 stóp/min)
V-Tip: 6,0 m/s (1200 stóp/min)

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, obróbka drewna, lekki przemysł górniczy, recykling, elektrownie z wulkanizowanymi taśmami

Klasa CEMA 4 ●●●

Zgarniacz podtaśmowy R-Type® z wkładem

- Produkt dostępny w wersji z końcówkami C-Tips do zastosowań obejmujących zatrzaski mechaniczne lub w wersji z końcówkami V-Tips do zastosowań wulkanizowanych
- Dwukierunkowe zabezpieczenia, które są zgodne z taśmami dwustronnymi
- Funkcja Service Advantage Cartridge umożliwia łatwe serwisowanie i kontrolę
- Układ naprężający mocowany na śruby



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 5,0 m/s (1000 stóp/min)
V-Tip: 6,0 m/s (1200 stóp/min)

Zastosowania: Kruszywo, piasek i żwir, cement, obróbka drewna, lekki przemysł górniczy, idealne rozwiązanie do elektrowni z wulkanizowanymi taśmami

Klasa CEMA 4 ●●●

*Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.

Zgarniacz podtaśmowy FMS

- Produkt dostępny w wersji z końcówkami C-Tips do zastosowań obejmujących zatraski mechaniczne lub w wersji z końcówkami V-Tips do zastosowań wulkanizowanych
- Wydajne czyszczenie segmentowych ostrzy z węgla wolframu
- Kompaktowy system napinacza sprężyny MST



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 5,0 m/s (1000 stóp/min)
V-Tip: 6,0 m/s (1200 stóp/min)

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, wydobywanie rud metali, kruszywo, zakłady zajmujące się rozładunkiem, rudy żelaza, stalownie, elektrownie

Klasa CEMA 4 ●●●●

Zgarniacz podtaśmowy MHS do dużych obciążeń z wkładem

- Segmentowe ostrze zapewniające możliwość wyboru końcówek z węglików wolframu
- Opatentowane zabezpieczenia PowerFlex™ utrzymują optymalny kontakt z taśmą
- Napinacze i zabezpieczenia tworzą 4 punkty upustowe, co sprawia, że urządzenie do czyszczenia jest kompatybilne z zatraskami
- Funkcja Service Advantage Cartridge™ umożliwia łatwe serwisowanie i kontrolę



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 6,0 m/s (1200 stóp/min)
V-Tip: 7,5 m/s (1500 stóp/min)

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, wydobywanie rud metali, kruszywo, zakłady zajmujące się rozładunkiem, rudy żelaza, stalownie, elektrownie

Klasa CEMA 5 ●●●●●

Zgarniacz podtaśmowy MHS do dużych obciążeń

- Segmentowe ostrze zapewniające możliwość wyboru końcówek z węglików wolframu
- Opatentowane zabezpieczenia PowerFlex™ utrzymują optymalny kontakt z taśmą
- Napinacze i zabezpieczenia tworzą 4 punkty upustowe, co sprawia, że urządzenie do czyszczenia jest kompatybilne z zatraskami
- Dwukierunkowe zabezpieczenia dostępne do zastosowań dwustronnych obejmujących wycofywanie lub zastosowań obejmujących spychacze i sztaplarki



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 6,0 m/s (1200 stóp/min)
V-Tip: 7,5 m/s (1500 stóp/min)

Zastosowania: Górnictwo podziemne, wydobywanie skał twardych, wydobywanie rud metali, kruszywo, zakłady zajmujące się rozładunkiem, rudy żelaza, stalownie, elektrownie

Klasa CEMA 5 ●●●●●

Opcjonalny napinacz SAT2



Opcjonalny napinacz MST (zmniejsza maks. prędkość posuwu taśmy)

Zgarniacz podtaśmowy MHS SS

●●●●●



- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję
- Zastosowania: Sól, wydobywanie miedzi/żłota, fosforan, potaż, zakłady zajmujące się rozładunkiem

Zgarniacz podtaśmowy U-Type®

- Ostrze w kształcie litery U i przesunięty drążek, które zwiększają wydajność czyszczenia
- Końcówki ostrza zeszkrobują uporczywe resztki materiału, a gumowe podkładki „odprowadzają” mokry materiał
- Najlepsze rozwiązanie do taśm kubelkowych i taśm ze zużytą sekcją środkową
- Możliwość wyboru końcówek ostrza z węgla wolframu, odpornego na uderzenia węgla wolframu lub poliuretanu
- Łatwa wymiana ostrza dzięki zdejmowanej płycie przedniej
- Świetnie się sprawdza w zastosowaniach na mokro



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: C-Tip: 6,6 m/s (1300 stóp/min)

Zastosowania: Cement, wydobywanie węgla, zakłady wzbogacania węgla, elektrownie, zakłady zajmujące się rozładunkiem

Klasa CEMA 5 ●●●●●

Zgarniacz podtaśmowy U-Type® SS

●●●●●



- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję
- Zastosowania: Elektrownie, zakłady zajmujące się rozładunkiem

Zastosowania na liście służą do określenia miejsc, w których każde urządzenie do czyszczenia jest używane najczęściej i najbardziej skutecznie. Przed podjęciem ostatecznej decyzji dotyczącej zakupu produktu należy wziąć pod uwagę stan taśmy, prędkości posuwu taśmy i średnice kół pasowych. Aby ocenić konkretne zastosowania i zalecenia, należy skonsultować się z firmą Flexco.

Zgarniacz podtaśmowy Chevron

- Do taśm z podniesioną częścią górną, zygzakowatych lub rowkowanych
- Setki gumowych palców, które odprowadzają nagromadzone resztki materiału
- Swobodnie obracająca się konstrukcja, która działa tylko wtedy, gdy taśma pracuje
- Samodzielny montaż i szybka wymiana bębna



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 2,5 m/s (500 stóp/min)

Zastosowania: Zrębki drewna, piasek

Klasa CEMA 3 ●

Zgarniacz podtaśmowy z napędzaną szczotką

- Włosie o niepowtarzalnym wzorze ogranicza gromadzenie się materiału i zapychanie
- Regulowane napinacze umożliwiają łatwą regulację szczotki względem taśmy w przypadku zużycia włosia
- Obraca się w przeciwnym kierunku do posuwu taśmy w celu zagwarantowania optymalnego czyszczenia
- Samodzielny montaż i szybka wymiana bębna



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 3,5 m/s (700 stóp/min)

Zastosowania: Zrębki drewna, piasek

Klasa CEMA 4 ●

Dodatkowe urządzenie do suszenia MDWS

- Usuwa nadmiar wody, aby zagwarantować suchą taśmę podczas drogi powrotnej
- Idealne rozwiązanie do systemów wykorzystujących drążek z natryskiem wodnym
- Samodzielny montaż i niewielkie potrzeby konserwacyjne



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy*: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

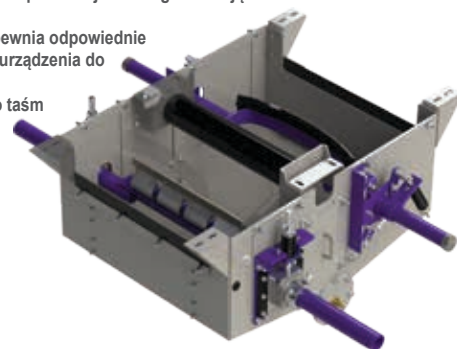
Zastosowania: Górnictwo podziemne

Klasa CEMA 4 ●

Opcjonalny napinacz SAT2

Pojemnik do mycia

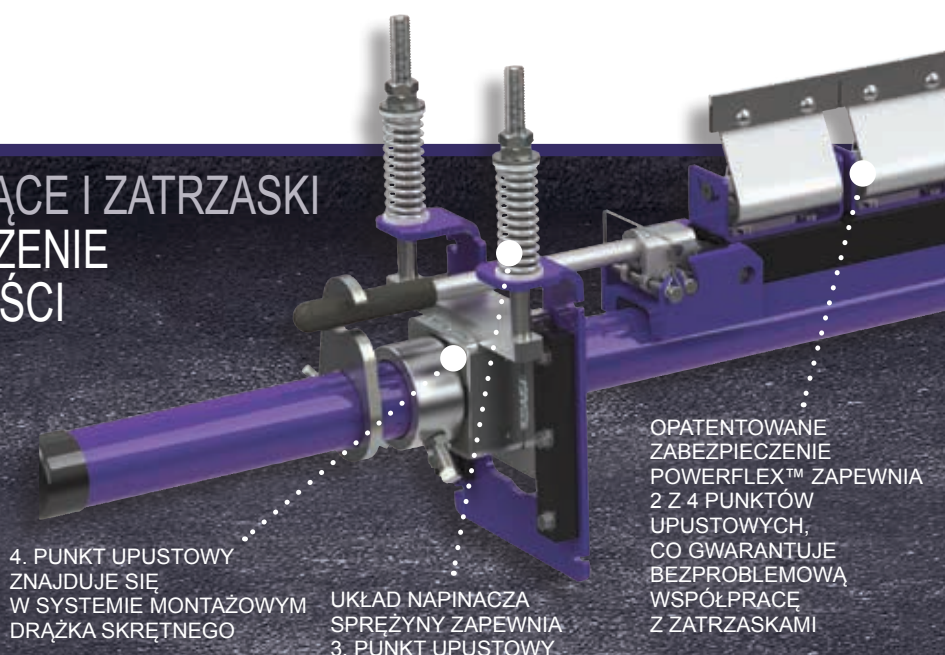
- Pełna obudowa umożliwia czyszczenie taśmy i odprowadzanie wody po zakończeniu mycia
- Konfigurowalna płyta montażowa do urządzenia czyszczącego jest zgodna ze wszystkimi wysokiej klasy dodatkowymi systemami czyszczenia taśm przenośnikowych firmy Flexco
- Drzwiczki na zawiasach po każdej stronie gwarantują łatwe serwisowanie i kontrolę
- Blokowana rolka zapewnia odpowiednie napięcie każdego urządzenia do czyszczenia
- Produkt dostępny do taśm 600–1500 mm (24"–60") w wersji ocynkowanej lub ze stali nierdzewnej



URZĄDZENIA CZYSZCZĄCE I ZATRZASKI FIRMY FLEXCO: POŁĄCZENIE ZAPEWNIAJĄCE KORZYŚCI

Wiele naszych systemów czyszczenia ma specjalne funkcje, które umożliwiają im bezproblemową interakcję z naszymi mechanicznymi zatrzaskami taśmy.

Ilustracja: Zgarniacz podtaśmowy MHS z Service Advantage Cartridge™

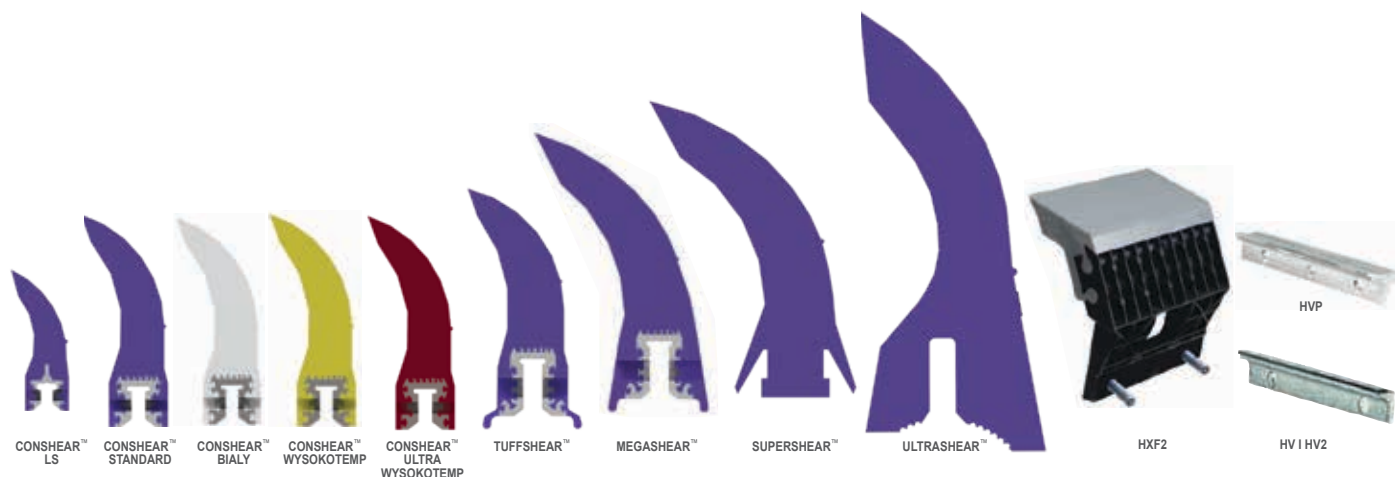


4. PUNKT UPUSTOWY ZNAJDUJE SIĘ W SYSTEMIE MONTAŻOWYM DRAŻKA SKRĘTNEGO

UKŁAD NAPINACZA SPRĘŻYNY ZAPEWNIŁ 3. PUNKT UPUSTOWY

OPATENTOWANE ZABEZPIECZENIE POWERFLEX™ ZAPEWNIŁ 2 Z 4 PUNKTÓW UPUSTOWYCH; CO GWARANTUJE BEZPROBLEMOWĄ WSPÓŁPRACĘ Z ZATRZASKAMI

OPCJE OSTRZY I URZĄDZEŃ DO CZYSZCZENIA



Opcje zgarniaczy czołowych

Opis zastosowania	EZP-LS	EZP1 (Std/Biały)	EZP1 Wysokotemp.	EZP1 UHT	MSP	MSP UHT	MMP	MHP	MHCP	MXP	H-Type® (XF2 i XF)	H-Type® (HV i HV2)	Wysokotemp. końc. V
Szerokość taśmy*	300–1500 mm 12"–60"	300–1800 mm 12"–72"	300–1800 mm 12"–72"	300–1800 mm 12"–72"	600–2100 mm 24"–84"	600–1800 mm 24"–72"	600–2400 mm 24"–96"	600–2400 mm 24"–96"	600–2400 mm 24"–96"	1050–3000 mm 42"–120"	450–1800 mm 18"–72"	450–1800 mm 18"–72"	450–1200 mm 18"–48"
Prędkość posuwu taśmy**	< 2,5 m/s 500 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min	< 5,0 m/s 1000 stóp/min	< 7,5 m/s 1500 stóp/min	< 1200 stóp/min 6,0 m/s	< 10,0 m/s 2000 stóp/min	< 5,0 m/s 1000 stóp/min	< 7,5 m/s 1500 stóp/min	< 5,0 m/s 1000 stóp/min
Średnica koła pasowego czołowego	150–550 mm 6"–22"	250–900 mm 10"–36"	250–900 mm 10"–36"	250–900 mm 10"–36"	400–1050 mm 16"–42"	400–1050 mm 16"–42"	400–1200 mm 16"–48"	500–2100 mm 20"–84"	500–1200 mm 20"–48"	1200–2400 mm 48"–96"	250–1175 mm 10"–47"	250–1675 mm 10"–67"	200–875 mm 8"–35"
Zakres temperatur	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	< 135°C (275°F) ze skokami do 163°C (325°F)	< 200°C (400°F) ze skokami do 232°C (450°F)	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	< 200°C (400°F) ze skokami do 232°C (450°F)	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 135°C od -30 do 275°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	< 200°C (400°F) ze skokami do 232°C (450°F)
Ostrze	ConShear LS	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	ConShear	TuffShear	MegaShear	SuperShear	UltraShear	HXF, HXF2	HV	HV
Taśmy dwustronne	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Zatraski mechaniczne	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie

*Specjalne rozmiary dostępne na zamówienie.

**Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.



Opcje zgarniaczy podtaśmowych

Opis zastosowania	Y-Type SD Poliuretan	Y-Type HD Poliuretan	Y-Type SD Węglík	Y-Type HD Węglík	EZS2 (C-Tip)	EZS2 Wysokotemp.	P-Type (C-Tip)	P-Type (V-Tip)	P-Type LS (C-Tip)	R-Type® (C-Tip)	R-Type (V-Tip)
Szerokość taśmy*	450–1200 mm 18"–48"	900–1800 mm 36"–72"	450–1200 mm 18"–48"	900–1800 mm 36"–72"	450–1800 mm 18"–72"	450–1800 mm 18"–72"	450–1800 mm 18"–72"	450–1800 mm 18"–72"	450–1350 mm 18"–54"	450–1800 mm 18"–72"	450–1800 mm 18"–72"
Prędkość posuwu taśmy**	< 3,0 m/s 600 stóp/min	< 3,8 m/s 750 stóp/min	< 3,0 m/s 600 stóp/min	< 3,8 m/s 750 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min	< 5,0 m/s 1000 stóp/min	< 6,0 m/s 1200 stóp/min	< 5,0 m/s 1000 stóp/min	< 5,0 m/s 1000 stóp/min	< 6,0 m/s 1200 stóp/min
Zakres temperatur	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 92°C od -30 do 200°F	Do 200°C (400°F) ze skokami do 232°C (450°F)	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F
Taśmy dwustronne	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Tak	Tak
Współpraca z zatraskami mechanicznymi	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Tak	Tak	Nie

Opis zastosowania	FMS (C-Tip)	FMS (V-Tip)	MHS (C-Tip)	MHS (V-Tip)	U-Type® (ostrze F)	U-Type (ostrze C)	MDWS	Chevron	Urządzenie do czyszczeni z napędzaną szczotką
Szerokość taśmy*	450–2100 mm 18"–84"	450–2100 mm 18"–84"	450–2400 mm 18"–96"	450–2400 mm 18"–96"	450–2100 mm 18"–84"	450–2100 mm 18"–84"	450–1800 mm 18"–72"	450–2100 mm 18"–84"	450–2100 mm 18"–84"
Prędkość posuwu taśmy**	< 5,0 m/s 1000 stóp/min	< 6,0 m/s 1200 stóp/min	< 6,0 m/s 1200 stóp/min	< 7,5 m/s 1500 stóp/min	< 5,0 m/s 1000 stóp/min	< 6,6 m/s 1300 stóp/min	< 8,1 m/s 1600 stóp/min	< 2,5 m/s 500 stóp/min	< 3,5 m/s 700 stóp/min
Zakres temperatur	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -35 do 82°C od -30 do 180°F	od -30 do 82°C od -20 do 180°F
Taśmy dwustronne	Nie	Nie	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Tak	Nie
Współpraca z zatraskami mechanicznymi	Tak	Nie	Tak	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak

*Specjalne rozmiary dostępne na zamówienie.

**Prędkości posuwu taśmy mogą być wyższe w przypadku zastosowań wulkanizowanych.

AKCESORIA DO SYSTEMU CZYSZCZENIA TAŚM PRZENOŚNIKOWYCH FIRMY FLEXCO



Zestaw płyt montażowych

zawiera 2 płyty, 400 x 800 mm (16" x 32")

- Do stosowania na drążkach montażowych w celu montażu urządzeń czyszczących na otwartych czołowych kołach pasowych
- Do użytku wraz z modelami MSP, MMP, MHP, MHCP



Opcjonalny zestaw drążków montażowych

zawiera 8 śrub, nakrętek i podkładek

- Do montażu zgarniaczy czołowych na otwartych czołowych kołach pasowych
- Możliwość przyspawania po obu stronach koła pasowego i przykręcenia do płytek stalowych
- Do użytku wraz z modelami MSP, MMP, MHP, MHCP



Opcjonalny zestaw górnego kąta

- Używany wraz ze standardowym i długim zestawem zestawem drążków montażowych SST (poniżej po lewej stronie) w celu zwiększenia liczby opcji montażowych



Zestaw drążków montażowych SST

- Do zgarniaczy podtaśmowych MHS lub MDWS, które wymagają zwiększonej elastyczności w zakresie montażu
- Dostępny jest również zestaw z długimi wspornikami montażowymi do instalacji, które wymagają nóżek o zwiększonej długości



Zestaw drążków montażowych MST

- Do zgarniacza podtaśmowego FMS, które wymaga zwiększonej elastyczności w zakresie montażu



Zestaw drążków montażowych YST

- Do zgarniacza podtaśmowego Y-Type, które wymaga zwiększonej elastyczności w zakresie montażu



Drzwiczki serwisowe

- Zamykana konstrukcja
- Uszczelka chroniąca przed pyłem
- Dostępne wersje 300 x 300 mm, 300 x 450 mm, 450 x 600 mm i 600 x 600 mm (12" x 12", 12" x 18", 18" x 24" i 24" x 24")
- Dostępna wersja z ekranem lub bez



Zestaw przedłużaczy do drążka

- Zapewnia zwiększoną długość drążka wynoszącą 750 mm (30")
- Zawiera 2 przedłużacze do drążka



Rolki stabilizujące

- Do zastosowań obejmujących kubelki lub kłapy na taśmie
- Dzięki unikaniu występowania tych problemów zwiększa się wydajność zgarniacza podtaśmowego i wydłuża się okres eksploatacji ostrza/końcówki



Zestaw dysz wodnych

- Drążek ze stali nierdzewnej ze wspornikami zaciskowymi ze stali malowanej proszkowo
- Do stosowania wraz ze zgarniaczami podtaśmowymi w celu zapewnienia wyjątkowej czystości taśmy
- Standardowe ustawienie ciśnienia wynosi 276–414 kPa (40–60 psi)



Pokrywy sprężyny i blokady zamków (do zgarniaczy czołowych i podtaśmowych)

- Pokrywy sprężyny zabezpieczają sprężynę i gwintowany drążek przed zanieczyszczeniem i gromadzeniem się materiału
- Blokady zamka uniemożliwiają nieupoważnione napinanie urządzenia do czyszczenia



PROBLEM UŻYTKOWNIKA: NIEPRAWIDŁOWE PROWADZENIE TAŚMY NASZE ROZWIĄZANIE: ROLKI SAMONAPROWADZAJĄCE

Aby wybrać odpowiednią rolkę samonaprowadzającą, należy wziąć pod uwagę poniższe kwestie:

- Taśma jest znoszona w jedną lub w obie strony
- Wywiera to wpływ na górną lub dolną część taśmy
- Nieprawidłowe prowadzenie zdarza się systematycznie lub okazjonalnie
- Taśma ma niskie, średnie lub wysokie napięcie podczas pracy

Aby wybrać rolkę samonaprowadzającą firmy Flexco, która spełni wszelkie potrzeby, należy zapoznać się z poniższym wykresem.

Kryteria dotyczące przenośnika	Belt Positioner™	PTEZ™	PT Smart™	PT Max™	PT Max™ do dużych obciążeń	PT Max™ do b. dużych obciążeń
Nieprawidłowe prowadzenie górnej części	Nie	Nie	Nie	Tak	Tak	Tak
Nieprawidłowe prowadzenie dolnej strony	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Taśmy dwustronne	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie
Nieprawidłowe prowadzenie taśmy do jednej strony	Lepsze	Lepsze	Lepsze	Lepsze	Lepsze	Lepsze
Nieprawidłowe prowadzenie taśmy do obu stron	Akceptowalne	Lepsze	Najlepsze	Najlepsze	Najlepsze	Najlepsze
Problem z niedokładnym śledzeniem	Dobre	Lepsze	Najlepsze	Najlepsze	Najlepsze	Najlepsze
Taśma kubelkowa (ciężka)	Najlepsze‡	Lepsze‡	Lepsze	Lepsze	Lepsze	Lepsze
Taśma ma uszkodzoną krawędź	Najlepsze	Najlepsze	Dobre	Dobre	Dobre	Dobre
Łatwość montażu	Najlepsze	Lepsze	Dobre	Dobre	Dobre	Dobre
Taśma ma niskie napięcie podczas pracy	Dobre	Dobre	Dobre	Dobre	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Taśma ma średnie napięcie podczas pracy	Lepsze	Lepsze	Lepsze	Najlepsze	Najlepsze	Najlepsze
Taśma ma wysokie napięcie podczas pracy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Lepsze	Najlepsze	Najlepsze
Szacowany efekt „na wlocie”**	15 M (50')	30–36 M 100'–120'	6 M (20')	15 M (50')	15 M (50')	15 M (50')
Szacowany efekt „na wlocie”**	15 M (50')	30–36 M 100'–120'	36–45 M 120'–150'	45–61 M 150'–200'	45–61 M 150'–200'	45–61 M 150'–200'

‡Montaż po czystej stronie taśmy powrotnej

*Standardowe wyniki; rzeczywiste wyniki mogą się różnić

ROLKI SAMONAPROWADZAJĄCE FIRMY FLEXCO

CECHY I ZASTOSOWANIA

Belt Positioner™

- Łatwe w obsłudze rozwiązanie do taśm, które są znoszone w jedną stronę
- Stałe, kątowne rolki „kierują” taśmę na prawidłową ścieżkę
- Montaż tylko po powrotnej stronie
- Łatwy montaż i konserwacja
- Dostępna wersja ze stalowymi rolkami lub rolkami z gumową okładziną



Dane techniczne:

Maksymalne napięcie taśmy: Małe, średnie i duże: 157,5 n/mm (900 PIW)
Bardzo duże: 210 n/mm (1200 PIW)

Wymiary taśmy: Od szerokości 450–2400 mm (18–96")

PTEZ™

- Stożkowe końcówki rolek napędzają mechanizm „Pivot and Tilt” w celu skorygowania nieprawidłowego prowadzenia
- Uniwersalne opcje montażu. Możliwość montażu po czystej stronie taśmy powrotnej, jeśli taśma jest kubelkowa
- Poliuretanowa pokrywa rolki gwarantuje wysoką wydajność przez długi czas
- Łatwy montaż na taśmach jednokierunkowych i dwustronnych



Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 1600 PIW
Szerokości taśmy: 450–1200 mm (18–48")

PTEZ™ do dużych obciążeń



- Komponenty ze stali nierdzewnej gwarantują niezrównaną odporność na korozję

Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 2400 PIW
Szerokości taśmy: 1050–2100 mm (42–84")

PT Smart™

- Rolki z czujnikami wykrywają znoszenie, a funkcja „Pivot and Tilt” koryguje posuw taśmy
- Ekonomiczne rozwiązanie do taśm o średnim naprężeniu
- Skuteczne zapobieganie uszkodzeniu struktury przez taśmę
- Łatwy montaż
- Specjalna konstrukcja dopasowana do przenośników podziemnych



Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 280 n/mm (1600 PIW)
Szerokości taśmy: 450–1800 mm (18–72")

PT Max™, górna strona

- Rolki z czujnikami wykrywają znoszenie, a funkcja „Pivot and Tilt” koryguje posuw taśmy
- Idealne rozwiązanie do taśm kubelkowych oraz taśm o wysokim naprężeniu
- Wysoka wydajność w zastosowaniach na mokro i na sucho
- Montaż tylko na górnej części



Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 525 n/mm (3000 PIW)
Szerokości taśmy: 600–1500 mm (24–60")

Heavy Duty PT Max™, górna strona

- Idealne rozwiązanie do taśm o dużym naprężeniu

Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 1050 n/mm (6000 PIW)
Szerokości taśmy: 1350–2100 mm (54–84")

Super Duty PT Max™, górna strona

- Do zastosowań o najwyższych naprężeniach

Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 1750 n/mm (10 000 PIW)
Szerokości taśmy: 1800–3000 mm (72–120")

PT Max™, strona powrotna

- Rolki z czujnikami wykrywają znoszenie, a funkcja „Pivot and Tilt” koryguje posuw taśmy
- Idealne rozwiązanie do taśm kubelkowych oraz taśm o wysokim naprężeniu
- Wysoka wydajność w zastosowaniach na mokro i na sucho
- Montaż tylko po powrotnej stronie



Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 525 n/mm (3000 PIW)
Szerokości taśmy: 600–1500 mm (24–60")

Heavy Duty PT Max™, strona powrotna

- Idealne rozwiązanie do taśm o dużym naprężeniu

Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 1050 n/mm (6000 PIW)
Wymiary taśmy: Szerokość 1350–2100 mm (54–84")

Super Duty PT Max™, strona powrotna

- Do zastosowań o najwyższych naprężeniach

Dane techniczne:

Maksymalne naprężenie taśmy: 1750 n/mm (10 000 PIW)
Szerokości taśmy: 1800–3000 mm (72–120")

PROBLEM UŻYTKOWNIKA: ROZSYPYWANIE SIĘ PRODUKTU W PUNKCIE ZAŁADUNKU NASZE ROZWIĄZANIE: STOŁY UDERZENIOWE, PŁYTY ŚLIZGOWE, SYSTEMY LISTEW, PŁUGI I INNE

Wyznaczenie odpowiedniej odległości przejścia

- Odległość przejścia jest często niewielka w celu oszczędności przestrzeni, lecz jeśli jest zbyt krótka może doprowadzić do przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia taśmy, okładziny i kół pasowych luźnych.
- Korzystając z kół pasowych luźnych lub regulowanych kół pasowych luźnych firmy Flexco, należy postępować zgodnie z zaleceniami CEMA i wziąć pod uwagę kąt rynny, naprężenie taśmy oraz konstrukcję splotową taśmy.

Przekierowanie materiału w celu uniknięcia uszkodzenia bębna końcowego lub taśmy

- Materiał zablokowany między kołem pasowym i taśmą może spowodować znaczne uszkodzenie obu tych elementów.
- Aby usunąć materiał z taśmy, należy skorzystać z pługa przed bębnem końcowym:
Pług ukośny do odprowadzania materiału z jednej strony
Pług w kształcie litery V do odprowadzania materiału z dwóch stron

Zabezpieczenie taśmy w obszarze uderzeniowym

- Podobnie jak taśm, stoły uderzeniowe wykrywają każdy dekagram z każdej tony produktu. Należy dokładnie przeanalizować najgorszy scenariusz dotyczący uderzenia, którego może doświadczyć system.
- Aby wybrać odpowiedni stół, należy wziąć pod uwagę wysokość zrzutu i masę bryły materiału. Nigdy nie wolno wybierać stołu o mniejszej wytrzymałości na uderzenia.
- Firma Flexco oferuje stoły o różnej wytrzymałości na uderzenia:
Do 25 kg-m (200 ft-lbs): EZSB-I, EZIB-L, MSB, DRX-200
Od 25 do 100 kg-m (od 200 do 750 ft-lbs): EZIB-M, DRX-750
Od 100 do 200 kg-m (od 750 do 1500 ft-lbs): MIB, DRX-1500
Od 200 do 400 kg-m (od 1500 do 3000 ft-lbs): DRX-3000



W przypadku stref załadunku nasze stoły uderzeniowe zapewniają najwyższy poziom zabezpieczenia przed rozprzestrzenianiem się materiału i ochrony taśmy. Zostały specjalnie opracowane, aby sterować przyspieszeniem, osłabiać siłę uderzenia, zmniejszać szkodliwe drgania i wydłużać żywotność taśmy.

Najwyższa wydajność — rozwiązania w zakresie rynien zsykowych do transportu produktów firmy Flexco

Mamy ponad 25 lat doświadczenia w zakresie projektowania i wdrażania najlepszych rozwiązań przeznaczonych do punktów zsyłu. Nasza oferta:

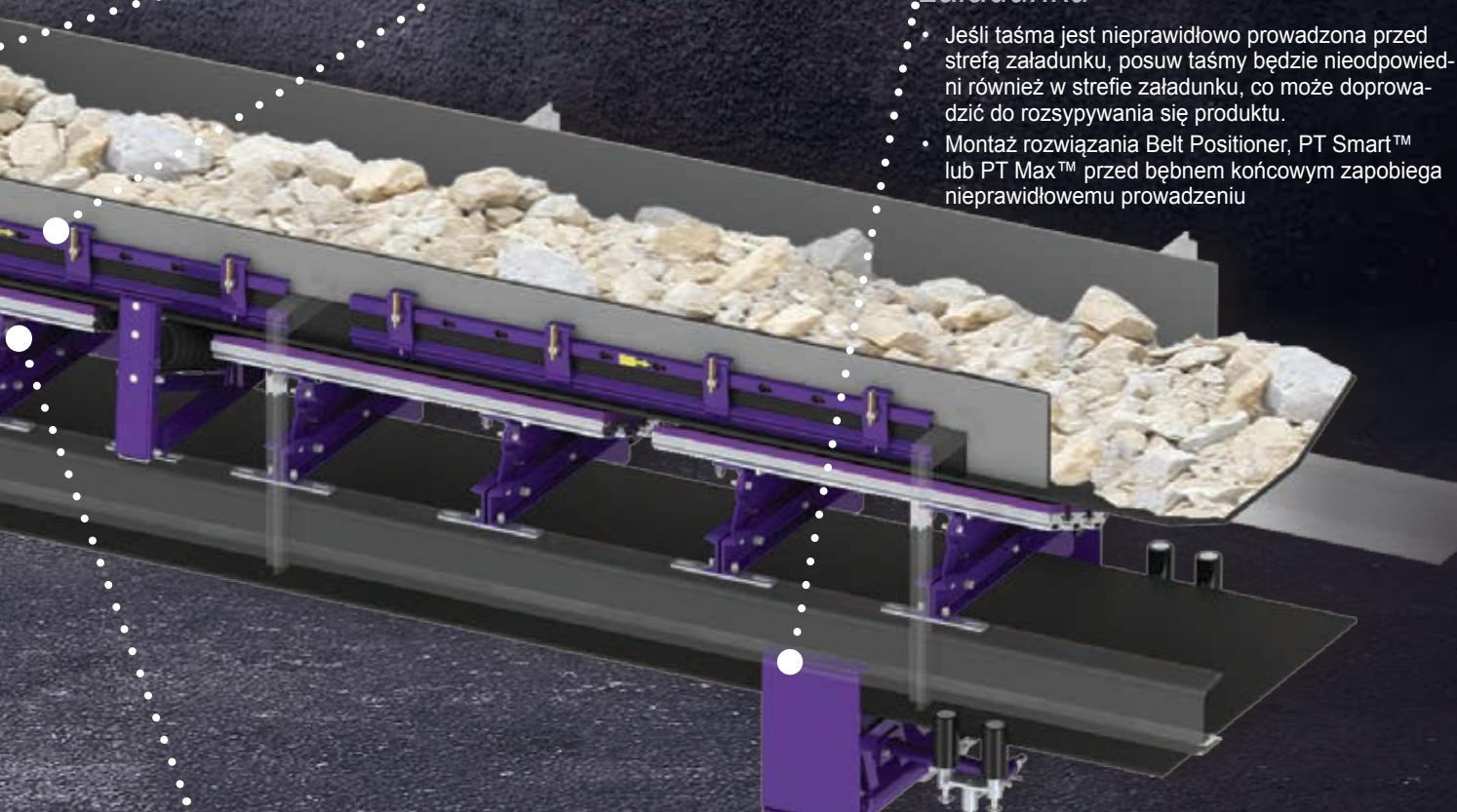
- Tasman Warajay Technology™ — oryginalne rozwiązanie do „sterowania przepływem”
- Większa przepustowość praktycznie bez zatykania
- Dostosowana konstrukcja spełniająca potrzeby użytkownika
- Zaawansowane funkcje w zakresie zmiany kierunku

Uszczelnienie strefy załadunku

- Zaciski i listwy stanowią końcówce — i bardzo ważne — zabezpieczenie przed rozsypywaniem się produktu.
- Zaciski powinny być wytrzymałe, lecz jednocześnie łatwe w użytkowaniu, gdy listwy wymagają regulacji lub wymiany.

Śledzenie taśmy w punkcie załadunku

- Jeśli taśma jest nieprawidłowo prowadzona przed strefą załadunku, posuw taśmy będzie nieodpowiedni również w strefie załadunku, co może doprowadzić do rozsypywania się produktu.
- Montaż rozwiązania Belt Positioner, PT Smart™ lub PT Max™ przed bębnem końcowym zapobiega nieprawidłowemu prowadzeniu



Taśma pomocnicza do obszaru osiadania materiału

- Większość przenośników jest wyposażona w rozszerzony obszar, w którym osiada materiał po opuszczeniu strefy uderzeniowej.
- Koła pasowe luźne są często używane, lecz stosowanie uszczelnienia wraz z kołami pasowymi luźnymi jest utrudnione z powodu ugięcia taśmy. Stołów uderzeniowych można używać do zapewnienia uszczelnienia, lecz są one kosztowne i powodują opór taśmy.
- Model EZSB-C zapewnia idealne połączenie: koła pasowe luźne na środku w celu ograniczenia oporu oraz drążki UHMW na rynnie, aby zagwarantować stałe uszczelnienie.

Jak wybrać odpowiedni stół uderzeniowy

Krok 1:

Obliczanie siły uderzeniowej

Należy określić masę największej bryły i pomnożyć tę wartość przez wysokość zrzutu. Wynik, wyrażony w kg/m (lb/ft), to szacowana siła uderzeniowa.

Tabela referencyjna dotycząca materiałów

Materiał	kg/m ³	lb/ft ³
Koks	657	41
Nawóz	961	60
Boksyt, kruszony	1281	80
Potaż	1281	80
Węgiel, bitumiczny, stały	1345	84
Węgiel, antracytowy, stały	1505	94
Żużel, stały	2114	132
Ruda chromu	2162	135
Halit (sól), stały	2322	145
Fosforan	2338	146
Kamień (pospolity)	2515	157
Wapień, stały	2611	163
Łupek, stały	2675	167
Granit, stały	2691	168
Gips, stały	2787	174
Skala magmowa, stała	2883	180
Dolomit, stały	2899	181
Malachit (ruda miedzi)	3860	241
Ruda platyny	4293	268
Hematyt (ruda żelaza)	5158	322

Krok 2:

Dopasowanie wyniku do klasy stołu

Bez uderzenia: EZSB-C

Do 25 kg-m (200 ft-lbs): DRX200, MSB, EZSB-I, EZIB-L

Od 25 do 100 kg-m (od 200 do 750 ft-lbs): DRX750, EZIB-M

Od 100 do 200 kg-m (od 750 do 1500 ft-lbs): DRX1500, MIB

Od 200 do 400 kg-m (od 1500 do 3000 ft-lbs): DRX3000

Proste obliczenia

Aby obliczyć siłę uderzeniową, należy zebrać poniższe dane:

P: Jaki materiał jest transportowany na taśmie?

O: Wapień 200 mm (8").

P: Czy jest to największa bryła czy większa skała może również zostać poddana obróbce przy ustawieniu kruszarki 200 mm (8")?

O: Tak, takie jest ustawienie kruszarki, największa skała miała wymiary 200 x 400 x 400 mm (8" x 16" x 16").

Masa bryły (W)

Gęstość wapienia = 2611 kg/m³ (163 lb/ft³)

Objętość = $\frac{203}{1000} \times \frac{406}{1000} \times \frac{406}{1000} = 0,033 \text{ m}^3$ (8/12 x 16/12 x 16/12 = 1,185 ft³)

W = 2611 x 0,033 = 87 kg (163 x 1,185 = 193 lb)

P: Jaka jest wysokość zrzutu od górnej części przenośnika podającego do taśmy odbierającej?

O: Wysokość zrzutu od przenośnika podającego do pojemnika na skały wynosi 1,5 m (5 ft), a wysokość zrzutu z pojemnika na skały na taśmę odbierającą wynosi 1,2 m (4 ft).

Wysokość zrzutu (H)

H = 1,5 m + 1,2 m = 2,7 m (5 ft + 4 ft = 9 ft)

Obliczanie siły uderzeniowej:

Masa bryły (W) x Wysokość zrzutu (H) = Siła uderzeniowa

87 x 2,7 = 235 kg-m (193 lb x 9 ft = 1737 lb/ft)

Niniejsza siła uderzeniowa wymaga zastosowania modelu DRX 3000.

STOŁY UDERZENIOWE FIRMY FLEXCO

CECHY I ZASTOSOWANIA

Stół przesuwany Flexco (EZSB-C)

- Wykorzystuje koła pasowe luźne Flexco w sekcji środkowej
- Zawiera regulowane ramy rynny do użytku pod kątem 20°, 35° lub 45°
- Produkt zalecany do obszarów uszczelniających, w których nie dochodzi do uderzeń
- Krótki czas wdrożenia



Dane techniczne:

Klasa stołu: Bez uderzenia

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Uszczelnienie wydłużonej strefy załadunku

Przesuwany stół uderzeniowy Flexco (EZSB-I)

- Wykorzystuje uderzeniowe koła pasowe luźne Flexco w sekcji środkowej
- Zawiera regulowane ramy rynny do użytku pod kątem 20°, 35° lub 45°
- Produkt zalecany do materiałów od -100 do -150 mm (od -4" do -6")
- Krótki czas wdrożenia



Dane techniczne:

Klasa stołu: 25 kg-m (do 200 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Piasek i żwir

Stół uderzeniowy Flexco do standardowych obciążeń (EZIB-L)

- Zawiera regulowane ramy rynny do użytku pod kątem 20°, 35° lub 45°
- Produkt zalecany do zastosowań z niewielką siłą uderzeniową
- Produkt zalecany do materiałów od -100 do -150 mm (od -4" do -6")
- Krótki czas wdrożenia



Dane techniczne:

Klasa stołu: Do 25 kg/m (200 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Piasek i żwir

Stół uderzeniowy Flexco do średnich obciążeń (EZIB-M)

- Zawiera regulowane ramy rynny do użytku pod kątem 20°, 35° lub 45°
- Do zastosowań ze średnią siłą uderzeniową
- Produkt zalecany do materiałów od -200 do -250 mm (od -8" do -10")
- Krótki czas wdrożenia



Dane techniczne:

Klasa stołu: Od 25 do 100 kg/m (od 200 do 750 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Wydobywanie skał twardych, wydobywanie wapienia

Stół uderzeniowy DRX200

- Technologia Exclusive Velocity Reduction Technology™, która osłabia siły odbicia, aby ograniczyć rozsypywanie się produktu i pogorszenie jakości materiału
- Produkt zalecany do materiałów od -100 do -150 mm (od -4" do -6")
- Funkcja Slide-Out Service™ ułatwia konserwację



Dane techniczne:

Klasa stołu: Do 25 kg/m (200 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Piasek i żwir

Stół uderzeniowy DRX750

- Technologia Exclusive Velocity Reduction Technology™, która osłabia siły odbicia, aby ograniczyć rozsypywanie się produktu i pogorszenie jakości materiału
- Do zastosowań ze średnią siłą uderzeniową
- Produkt zalecany do materiałów od -200 do -250 mm (od -8" do -10")
- Zapewnia dodatkową ochronę przed uderzeniem



Dane techniczne:

Klasa stołu: Od 25 do 100 kg/m (od 200 do 750 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Wydobywanie skał twardych, wydobywanie wapienia

Stół uderzeniowy DRX1500

- Technologia Exclusive Velocity Reduction Technology™, która osłabia siły odbicia, aby ograniczyć rozsypywanie się produktu i pogorszenie jakości materiału
- Do zastosowań o wysokiej sile uderzeniowej
- Produkt zalecany do materiałów -300 mm (-12")
- Mocowania izolacyjne gwarantują dodatkowe ograniczenie siły uderzeniowej



Dane techniczne:

Klasa stołu: Od 100 do 200 kg/m (od 750 do 1500 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Elektrownie węglowe, zakłady wzbogacania węgla, zakłady zajmujące się rozładunkiem

Dynamiczny stół uderzeniowy DRX3000

- Technologia Exclusive Velocity Reduction Technology™, która osłabia siły odbicia, aby ograniczyć rozsypywanie się produktu i pogorszenie jakości materiału
- Do zastosowań z bardzo wysoką siłą uderzeniową wymagających możliwie jak największej absorpcji energii
- Absorbery siły uderzeniowej rozpraszają ogromną ilość energii uderzeniowej
- Stacjonarny system drążków wsporczych do listew gwarantuje odpowiednie uszczelnienie za pomocą gumowych listew



Dane techniczne:

Klasa stołu: Od 200 do 400 kg/m (od 1500 do 3000 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Dowolna operacja, która obejmuje materiał o dużym rozmiarze i bardzo dużą wysokość

Zastosowania na liście służą do określenia miejsc, w których każdy stół uderzeniowy stosowany jest najczęściej i najbardziej skutecznie. Przed podjęciem ostatecznej decyzji dotyczącej zakupu produktu należy wziąć pod uwagę rozmiar materiału, masę bryły oraz wysokość zrzutu. Aby ocenić konkretne zastosowania i zalecenia, należy skonsultować się z firmą Flexco.

STOŁY UDERZENIOWE FIRMY FLEXCO *Ciąg dalszy*

Modułowy stół uderzeniowy (MSB)

- Wszystkie drążki są wykonane z UHMW 25 mm (1"), co gwarantuje długi okres eksploatacji
- Wszystkie drążki są fazowane, co umożliwia współpracę z taśmami dwustronnymi
- Produkt zalecany do materiałów od -100 do -150 mm (od -4" do -6")
- Regulowany kąt rynny 20°, 35°, 45°
- Szybkie i łatwe serwisowanie dzięki wysuwanej rynnie i demontowanej sekcji środkowej



- Odpowiednie połączenie stołów ślizgowych i uderzeniowych gwarantuje najwyższą wydajność

Dane techniczne:

Klasa stołu: Do 25 kg/m (200 lb/ft)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Piasek i żwir

Modułowy stół przesuwny (MIB)

- Wszystkie drążki są wykonane z UHMW 25 mm (1"), co gwarantuje długi okres eksploatacji
- Wszystkie drążki są fazowane, co umożliwia współpracę z taśmami dwustronnymi
- Produkt zalecany do materiałów -300 mm (12")
- Regulowany kąt rynny 20°, 35°, 45°
- Możliwość wysuwania sekcji pozwala na serwisowanie wzdłuż przenośnika
- Zewnętrzny drążek ślizgowy do uszczelnienia strefy załadunku



Dane techniczne:

Klasa stołu: Do 1500 lb/ft (200 kg/m)

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5,0 m/s (1000 stóp/min)

Zastosowania: Wydobywanie skał twardych, wydobywanie wapienia, zakłady zajmujące się rozładunkiem

Regulowana rama koła pasowego

- Wykorzystuje koła pasowe luźne Flexco
- Do użytku wokół stref załadunkowych w celu podnoszenia taśmy ze stołu
- Zawiera ramy rynny regulowany w odstępach co 5°
- Produkt przydatny w obszarze przejścia



Dane techniczne:

Klasa kół pasowych luźnych: Rolka — bez uderzenia

Rolka uderzeniowa — 25 kg/m (200 lb/ft)

Zastosowania: Do użytku między co drugim stołem uderzeniowym firmy Flexco (obszar przejścia)

Zastosowania na liście służą do określenia miejsc, w których każdy stół uderzeniowy stosowany jest najczęściej i najbardziej skutecznie. Przed podjęciem ostatecznej decyzji dotyczącej zakupu produktu należy wziąć pod uwagę rozmiar materiału, masę bryły oraz wysokość zrzutu. Aby ocenić konkretne zastosowania i zalecenia, należy skonsultować się z firmą Flexco.

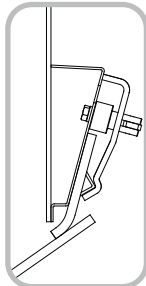


SYSTEMY LISTEW FIRMY FLEXCO

Zaprojektowane w celu stworzenia skutecznego uszczelnienia w punktach załadunku bez uszkodzenia górnej pokrywy taśmy, nasze systemy listew stanowią inteligentny sposób na zwiększenie przepustowości.

System listew Flex-Seal™

- Dynamiczna jednostka zabezpieczająca, która uszczelnia strefę załadunku
- Wytrzymałe, odporne na korozję komponenty, które gwarantują długi czas użytkowania
- Łatwy montaż i konserwacja



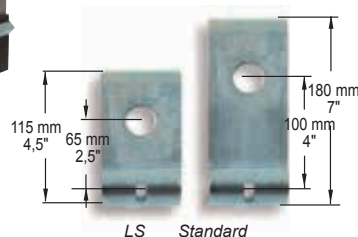
Dane techniczne:

Rozmiary modułów: 1200 mm (4')

Rozmiary listew: Do gumowych listew o szerokości 150 mm (6") i grubości od 8–19 mm (5/16"–3/4")

Zaciski listew RMC1

- Łatwy montaż, bezproblemowa konserwacja
- Uniwersalna konstrukcja, którą można zamontować na pionowych lub prostopadłych listwach
- Sworzeń zaciskowy zabezpieczający przed drganiami
- Połączone płyty zaciskowe i drążek zaciskowy 1200 mm (4')
- Dostępna opcja Limited Space (LS) (ograniczona przestrzeń)



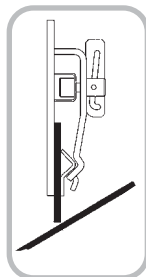
Dane techniczne:

Rozmiary modułów: 1200 mm (4')

Rozmiary listew: Do różnych wysokości listew gumowych, do grubości od 8–19 mm (5/16"–3/4")

Zaciski listew Flex-Lok™

- Zastosowania z dużymi obciążeniami
- Wytrzymały drążek przytrzymujący, który jest utrzymywany przez płyty zaciskowe, co pozwala na łatwą regulację gumowej listwy
- Sworzeń zaciskowy zabezpieczający przed drganiami można odblokować przy użyciu gumowego młotka
- Łatwy montaż i konserwacja
- Dostępna opcja Mini Flex-Lok™ — łączna wysokość 40 mm (5/2")



Dane techniczne:

Rozmiary modułów: 1800 mm (6')

Rozmiary listew: Do gumowych listew o grubości od 8–25 mm (5/16"–1")

PAL Paks

- Zapewniające bezpieczeństwo i łatwy montaż zaciski do listew
- Sworznie zaciskowe można przykręcić lub przyspawać bezpośrednio do listew
- Wersja przykręcana gwarantuje rozwiązanie niewymagające spawania, co eliminuje ryzyko związane z iskrzeniem
- Dostępna opcja Limited Space (LS) (ograniczona przestrzeń)
- Płyty zaciskowe mają wysokość 180 mm/7" (wersja LS ma wysokość 115 mm/4 1/2")



PAL Pak — wersja do przykręcenia PAL Pak — wersja do przyspawania

Dane techniczne:

Rozmiary listew: Do różnych wysokości gumowej listwy, do grubości od 8–19 mm (5/16"–3/4")

Listwy poliuretanowe

- Listwy poliuretanowe są wykonane z materiału bardziej odpornego na zużycie niż standardowa guma
- Niższy współczynnik tarcia zmniejsza obciążenie systemu
- Produkt jest kompatybilny z różnymi opcjami zacisków do listew firmy Flexco, co ułatwia serwisowanie
- Fazowanie 35° eliminuje standardową przerwę między listwami
- Miękki poliuretan (65A) o wyjątkowo wysokiej wytrzymałości na rozdarcie gwarantuje odpowiednie uszczelnienie i długi okres eksploatacji



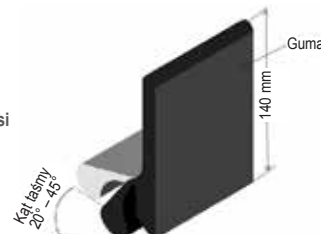
Dane techniczne:

Możliwość pracy w temperaturze od -30°C do 82°C (od -20°F do 180°F)

Guma listwowa LRS 15-R i LRS-15 PU

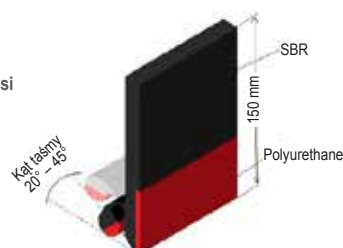
Guma listwowa LRS 15-R

- Guma o twardości 65–70 w skali Shore'a
- Współczynnik tarcia statycznego wynosi 1,52 (S = 0,039)
- Współczynnik tarcia kinetycznego wynosi 1,50 (S = 0,039)
- Produkt dostępny z rolkami o długości 10 m lub 20 m



Guma listwowa LRS 15-PU

- SBR 70 w skali Shore'a
- PU 90 w skali Shore'a
- Wersja antystatyczna ($10^9 \sim 10^{10} \Omega/\text{cm}^2$)
- Współczynnik tarcia statycznego wynosi 1,52 (S = 0,039)
- Współczynnik tarcia kinetycznego wynosi 1,50 (S = 0,039)
- Produkt dostępny z rolkami o długości 10 m lub 20 m



Jak wybrać odpowiedni pług taśmowy

W przypadku wyboru pługa, który ma zapobiegać przedostawaniu się materiału do bębna końcowego, należy uwzględnić miejsce odprowadzania wszelkich zanieczyszczeń.

Aby wyładowywać materiał po jednej stronie taśmy:

Należy wybrać pług RDP1 Diagonal PLOW.

Aby wyładowywać materiał po obu stronach taśmy:

Należy wybrać pług V-Plow.

PŁUGI FIRMY FLEXCO

CECHY I ZASTOSOWANIA

Firma Flexco ma w swojej ofercie dwa zaawansowane pługi, które zapobiegają kosztownym uszkodzeniom bębnow końcowych oraz napinaczy grawitacyjnych, jednocześnie czyszcząc wewnętrzną część taśmy.

Pług ukośny RDP1

- Odprowadza pozostałości po jednej stronie taśmy
- Niepowtarzalne ostrze kątowe, które gwarantuje skuteczny efekt „spirali”
- Stałe położenie eliminuje problemy związane z drganiem lub poruszaniem się
- Nadaje się do umieszczenia w dowolnym punkcie wzdłuż wewnętrznej części taśmy powrotnej
- Łatwy i szybki montaż oraz wymiana ostrza



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 3,5 m/s (700 stóp/min)

Szerokości taśmy: Od 450–2100 mm (18"–84")

Pług w kształcie litery V

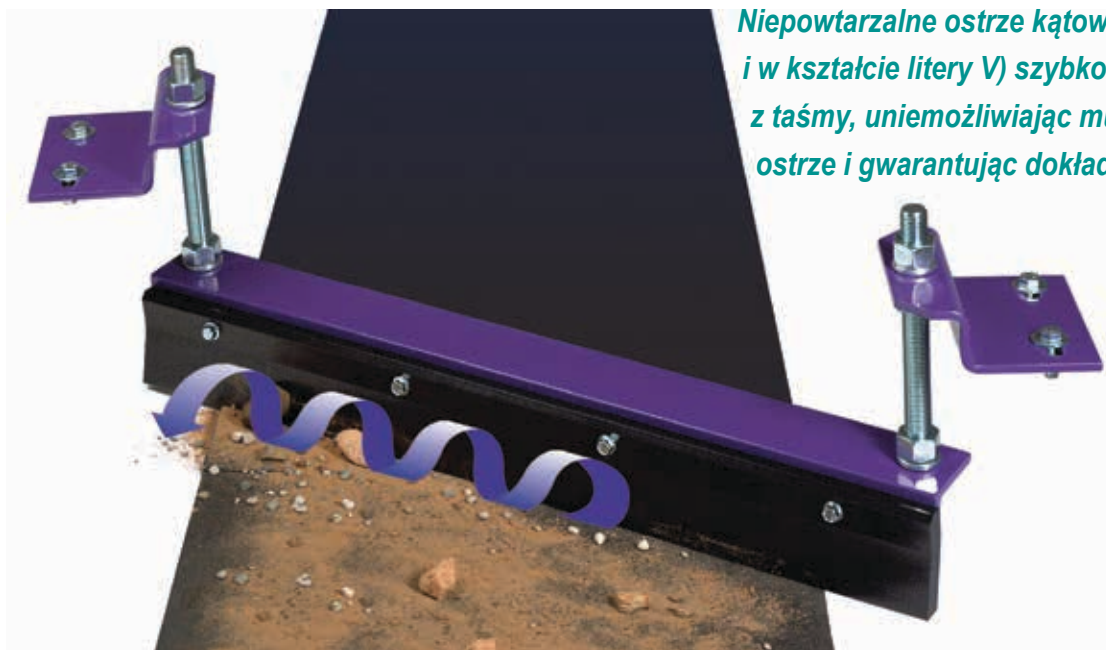
- Jednocześnie odprowadza pozostałości po obu stronach taśmy
- Kątowa konstrukcja ostrza wywołuje efekt „spirali”, dzięki czemu odprowadza zanieczyszczenia i wodę
- Łatwy montaż i konserwacja
- Pasuje praktycznie do każdej konstrukcji przenośnika
- Ściągacz w części przedniej umożliwia dostosowanie w miejscu instalacji



Dane techniczne:

Maksymalna prędkość posuwu taśmy: 5 m/s (1000 stóp/min)

Szerokości taśmy: Od 450–2400 mm (18"–96")



Niepowtarzalne ostrze kątowe (w modelach ukośnych i w kształcie litery V) szybko odprowadza materiał z taśmy, uniemożliwiając mu przedostanie się pod ostrze i gwarantując dokładne i wydajne czyszczenie.



PROBLEM UŻYTKOWNIKA: POŚLIZG NASZE ROZWIĄZANIE: OKŁADZINA DO GUMOWANIA BĘBNÓW

Jak wybrać odpowiednią okładzinę

Aby wybrać odpowiednią okładzinę do gumowania bębnow, należy wziąć pod uwagę warunki środowiskowe panujące wokół koła pasowego:

- Stan taśmy, tj. mokra lub sucha
- Serwisowanie wymagane w przypadku łączonej okładziny w porównaniu do spawanej okładziny
- Szacowany okres eksploatacji okładziny

Aby wybrać okładzinę firmy Flexco, która spełni wszelkie potrzeby, należy zapoznać się z poniższym wykresem.

Kryteria	Flex-Lag®, gumowa			Flex-Lag®, ceramiczna			Flex-Lag® Weld-On™	
	Lekkie obciążenie	Gładkie	Diamantowe	Wzór diamentowy	W połowie ceramiczne	W pełni ceramiczne	Gumowe, wzór diamentowy	W pełni ceramiczne
Łączna grubość*	7,5 mm (5/16")	10–25 mm (3/8"–1")	10–25 mm (3/8"–1")	13 mm (1/2")	15 mm (5/8")	13 mm (1/2")	14 mm (9/16")	15 mm (5/8")
Szerokość taśmy*	Dowolna szerokość	Dowolna szerokość	Dowolna szerokość	Dowolna szerokość	450–2100 mm (18"–84")	450–2100 mm (18"–84")	450–1800 mm (18"–72")	450–1800 mm (18"–72")
Minimalna średnica koła pasowego	50 mm (2")	300 mm (12")	300 mm (12")	300 mm (12")	300 mm (12")	300 mm (12")	400 mm (16")	400 mm (16")
Tarcie na sucho	Bardzo dobre	Doskonale	Bardzo dobre	Bardzo dobre	Doskonale	Doskonale	Bardzo dobre	Doskonale
Tarcie na mokro	Średnie	Średnie	Dobre	Bardzo dobre	Doskonale	Doskonale	Dobre	Doskonale
Tarcie na mokro/w błotnistych warunkach	-	Średnie	Średnie	Dobre	Bardzo dobre	Bardzo dobre	Średnie	Bardzo dobre
Żywotność	Dobra	Dobra	Dobra	Bardzo dobra	Doskonała	Najlepsza	Dobra	Najlepsza
Łatwość montażu	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Najlepsza	Najlepsza
Rowki odprowadzające	Nie	Tak						
FRAS (ognioodporna, antystatyczna)	Nie	Dostępne						
Mieszanka gumy	SBR							
Twardość (skala Shore'a A)	68 +/- 3							
Mieszanka ceramiki	-	-	-	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	-	Al ₂ O ₃
Pokrycie ceramiczne	-	-	-	13%	39%	80%	-	74%
Temperatura robocza	-15°–85°C (5°–185°F)							

*Dodatkowe grubości i szerokości są dostępne na zamówienie. W przypadku okładziny do przyspawania grubość uwzględnić płytę mocującą.

Kryteria		Flex-Lag®, gumowa			Flex-Lag®, ceramiczna			Flex-Lag® Weld-On™	
		Lekkie obciążenie	Gładkie	Diamantowe	Wzór diamentowy	W połowie ceramiczne	W pełni ceramiczne	Gumowe, wzór diamentowy	W pełni ceramiczne
Średnica koła pasowego	< 20" (< 500 mm)	OK	10 mm 3/8"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	20"–32" (500–800 mm)	Tylko bez napędu	10 mm–12 mm 3/8"–1/2"	10 mm–12 mm 3/8"–1/2"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	32"–48" (800–1200 mm)	-	12 mm–20 mm 1/2"–3/4"	12 mm–20 mm 1/2"–3/4"	12 mm–15 mm 1/2"–5/8"	15 mm 5/8"	12 mm–15 mm 1/2"–5/8"	OK	OK
	> 48" (> 1200 mm)	-	15 mm–25 mm 5/8"–1"	15 mm–25 mm 5/8"–1"	15 mm–25 mm 5/8"–1"	15 mm–25 mm 5/8"–1"	15 mm–25 mm 5/8"–1"	OK	OK
Taśmy materiałowe	Niskie (< 500 PIW)	OK	10 mm–12 mm 3/8"–1/2"	10 mm–12 mm 3/8"–1/2"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	Średnie (500–1000 PIW)	Tylko bez napędu	12 mm–15 mm 1/2"–5/8"	12 mm–15 mm 1/2"–5/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	12 mm 1/2"	OK	OK
	Wysokie (1000–2000 PIW)	-	15 mm–20 mm 5/8"–3/4"	15 mm–20 mm 5/8"–3/4"	15 mm–25 mm 5/8"–1"	15 mm–25 mm 5/8"–1"	15 mm–25 mm 5/8"–1"	-	-
Taśmy z linkami stalowymi	Średnie (ST500–ST3150)	-	12 mm–20 mm 1/2"–3/4"	12 mm–20 mm 1/2"–3/4"	12 mm–20 mm 1/2"–3/4"	15 mm–20 mm 5/8"–3/4"	12 mm–20 mm 1/2"–3/4"	-	-
	Wysokie (ST3500–ST5400)	-	20 mm–30 mm 3/4"–1-1/4"	20 mm–30 mm 3/4"–1-1/4"	15 mm–30 mm 5/8"–1-1/4"	15 mm–30 mm 5/8"–1-1/4"	15 mm–30 mm 5/8"–1-1/4"	-	-

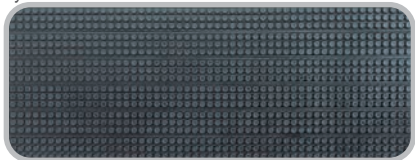
Pozycje oznaczone na czerwono są dostępne jako wyposażenie specjalne.

OKŁADZINA DO GUMOWANIA BĘBNÓW FIRMY FLEXCO

Okładzina gumowa do małych obciążeń

- Specjalnie zaprojektowana dla kół pasowych o małej średnicy wynoszącej 50 mm (2").
- Wilgoć jest odprowadzana między małymi, podniesionymi wypustami, które wspierają i zabezpieczają taśmę oraz gwarantują niezrównaną przyczepność.
- Produkt dostępny w wersji SBR i White Nitrile

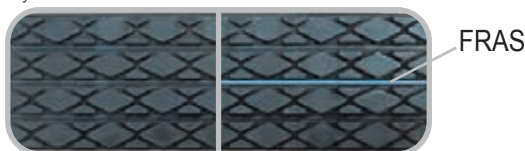
Szerokość taśmy: Dowolna szerokość



Okładzina gumowa o diamentowym wzorze

- Wzór diamentowy zawiera dwukierunkową konstrukcję, która gwarantuje skuteczne odprowadzanie wody.
- Poziome rowki zapewniają dodatkową metodę odprowadzania wody i pozostałości z okładziny oraz zapobiegają akwaplanacji.
- Świetnie się sprawdza w zakresie zastosowań na sucho i na mokro.
- Produkt dostępny w wersji z certyfikowanej gumy FRAS, oznaczony na niebiesko w celu łatwej identyfikacji w miejscu pracy.

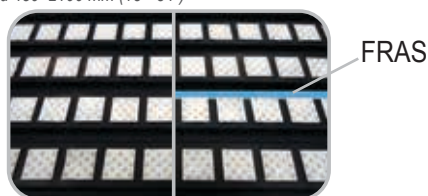
Szerokość taśmy: Dowolna szerokość



Średnia okładzina ceramiczna

- **Powierzchnia pokryta płytkami w 39%**
- Konstrukcja z pojedynczych płytek ceramicznych umieszczona w bardzo twardej gumie gwarantuje doskonałą odporność na ścieranie.
- Doskonała wydajność w zastosowaniach na sucho i na mokro oraz bardzo dobra wydajność w błotnistych warunkach.
- Uformowane wypusty ceramiczne chwytają spód taśmy, co zapewnia odpowiednią przyczepność.
- Doskonałe tarcie w zakresie taśm o średnim naprężeniu.
- Produkt dostępny w wersji z certyfikowanej gumy FRAS, oznaczony na niebiesko w celu łatwej identyfikacji w miejscu pracy.

Szerokość taśmy: od 450–2100 mm (18"–84")



Spawana okładzina gumowa

- Konstrukcja spawana umożliwia szybki montaż w miejscu pracy.
- Układ zębów zabezpiecza urządzenia do czyszczenia na kole pasowym przed „odbijaniem” i przedwczesnym zużyciem.
- Wzór diamentowy zawiera dwukierunkową konstrukcję, która gwarantuje skuteczne odprowadzanie wody.
- Świetnie się sprawdza w zakresie zastosowań na sucho i na mokro.
- Produkt dostępny w wersji z certyfikowanej gumy FRAS, oznaczony na niebiesko w celu łatwej identyfikacji w miejscu pracy.

Minimalna średnica koła pasowego: 400 mm (16")

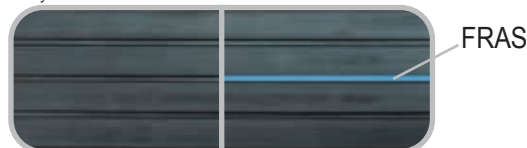
Szerokość taśmy: od 450–1800 mm (18"–72")



Okładzina gumowa o gładkim wzorze

- Pomaga zapobiegać poślizgowi taśmy w suchych miejscach pracy.
- Zapewnia większy obszar styku powierzchni w porównaniu do innych okładzin wzorzystych.
- Poziome rowki odprowadzają wodę i pozostałości, jednocześnie zapewniając dynamiczną interakcję z taśmą w porównaniu do okładziny z blachy.
- Produkt dostępny w wersji z certyfikowanej gumy FRAS, oznaczony na niebiesko w celu łatwej identyfikacji w miejscu pracy.

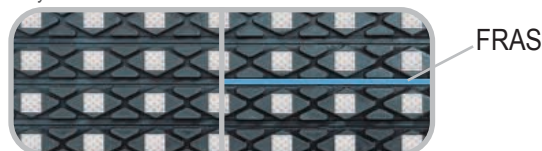
Szerokość taśmy: Dowolna szerokość



Okładzina ceramiczna o diamentowym wzorze

- **Powierzchnia pokryta płytkami w 13%**
- Duża płytka została umieszczona w sekcji diamentowej, co zapewnia zwiększony współczynnik tarcia w porównaniu do wersji gumowej z diamentowym wzorem.
- Zawiera również dwukierunkową konstrukcję, która gwarantuje skuteczne odprowadzanie wody.
- Wykorzystuje korzyści zapewniane przez przystępniejszy cenowo produkt ceramiczny do zastosowań o niskim lub średnim obciążeniu.
- Produkt dostępny w wersji z certyfikowanej gumy FRAS, oznaczony na niebiesko w celu łatwej identyfikacji w miejscu pracy.

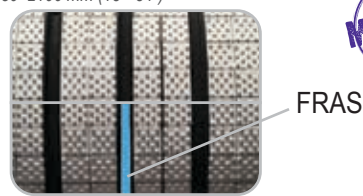
Szerokość taśmy: Dowolna szerokość



Pełna okładzina ceramiczna

- **Powierzchnia pokryta płytkami w 80%**
- Konstrukcja z setek pojedynczych płytek ceramicznych umieszczona w wytrzymałym podkładzie z gumy, która cechuje się większym pokryciem w porównaniu do wersji średniej ceramicznej, zapewnia najlepszą w swojej klasie odporność na ścieranie.
- Najbardziej stabilna wydajność w zakresie zastosowań na sucho, na mokro i w błotnistych warunkach.
- Uformowane wypusty ceramiczne chwytają spód taśmy, co zapewnia odpowiednią przyczepność.
- Najlepsze rozwiązanie do taśm o dużym naprężeniu.
- Produkt dostępny w wersji z certyfikowanej gumy FRAS, oznaczony na niebiesko w celu łatwej identyfikacji w miejscu pracy.

Szerokość taśmy: od 450–2100 mm (18"–84")

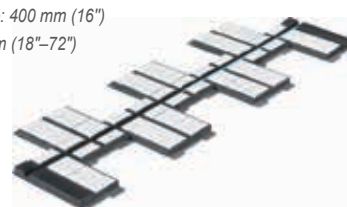


Spawana okładzina ceramiczna

- **Powierzchnia pokryta płytkami w 74%**
- Konstrukcja spawana umożliwia szybki montaż w miejscu pracy.
- Układ zębów zabezpiecza urządzenia do czyszczenia na kole pasowym przed „odbijaniem” i przedwczesnym zużyciem.
- Konstrukcja składająca się z setek pojedynczych płytek ceramicznych umieszczona w wytrzymałym podkładzie z gumy.
- Najbardziej stabilna wydajność w zakresie zastosowań na sucho, na mokro i w błotnistych warunkach.
- Uformowane wypusty ceramiczne chwytają spód taśmy, co zapewnia odpowiednią przyczepność.
- Produkt dostępny w wersji z certyfikowanej gumy FRAS, oznaczony na niebiesko w celu łatwej identyfikacji w miejscu pracy.

Minimalna średnica koła pasowego: 400 mm (16")

Szerokość taśmy: od 450–1800 mm (18"–72")





USŁUGI FIRMY FLEXCO



Kontrola, instalacja i konserwacja

Firma Flexco świadczy usługi na całym świecie. Niezależnie od tego, czy są to przeszkoleni w zakładzie produkcyjnym i certyfikowani pracownicy firmy Flexco czy nasi przeszkoleni partnerzy dystrybucyjni, służymy pomocą, aby zapewnić naszym klientom maksymalny zwrot z inwestycji dzięki odpowiedniej specyfikacji, montażowi lub konserwacji produktów firmy Flexco.

Prawidłowy montaż i konserwacja produktu ma kluczowe znaczenie dla uzyskania optymalnych rezultatów, które nasze produkty są w stanie zagwarantować. Firma Flexco z dumą dostarcza klientom produkty, które spełniają, a nawet przekraczają ich oczekiwania.



Oceny przenośników

Wykorzystanie firmy zewnętrznej do kontroli systemu przenośników stanowi skuteczny sposób na określenie poziomu wydajności oraz zakresu konserwacji i bezpieczeństwa, które mogą odgrywać kluczową rolę w redukcji przestojów pracy i zwiększeniu produktywności.

Program oceny firmy Flexco umożliwia klientowi proaktywne eliminowanie problemów z przenośnikiem taśmowym, zanim spowodują one kosztowne naprawy i nieplanowany przestój w pracy. Skupiając się na problemach, takich jak rozsypywanie się produktu, gromadzenie się resztek materiału i nieprawidłowe prowadzenie, specjaliści firmy Flexco dokumentują swoje obserwacje i przedstawiają klientowi kompletne zalecenia dotyczące systemu, z uwzględnieniem bieżących potrzeb i sugestii dotyczącymi napraw w przyszłości.



Szkolenie

Firma Flexco oferuje programy szkoleniowe na całym świecie, które można dostosować do potrzeb i wymogów klienta. Nasze programy są niezwykle różnicowane — niektóre z nich obejmują przyjazd specjalistów do placówki klienta w celu przeszkolenia konserwatorów, a w przypadku innych gościmy pracowników firmy klienta w centrach szkoleniowych firmy Flexco w 10 miejscach na świecie. Nasz kompleksowy program Flexco University zapewnia wiedzę i umiejętności gwarantujące wydajne i skuteczne działanie taśm oraz obejmuje zarówno zajęcia teoretyczne, jak i instruktaż praktyczny. Dzięki temu ten program edukacyjny stanowi źródło szczegółowych, dokładnych informacji. Wykorzystujemy wiele różnych narzędzi, począwszy od mobilnych pracowni, aż po demonstracyjne przenośniki, aby zagwarantować najwyższą jakość szkolenia.



ZAUFANIE DO PARTNERÓW W ZAKRESIE PRODUKTYWNOŚCI

Dystrybutorzy **Partners Plus** firmy Flexco są strategicznymi partnerami, którzy otrzymali odpowiednie certyfikaty, aby świadczyć wysokiej jakości usługi w zakresie montażu i serwisowania produktów z oferty wiodącej w branży. Dystrybutorzy Partners Plus uzyskali również odpowiednie uprawnienia od firmy Flexco, aby diagnozować problemy, zalecać rozwiązania i dzielić się zaawansowaną wiedzą, co pomaga w konserwacji systemów przenośników taśmowych oraz zwiększa wydajność i produktywność.

Mniej niż 5% wszystkich dystrybutorów firmy Flexco to dystrybutorzy Authorized Partners Plus, co stanowi specjalne wyróżnienie przyznawane dystrybutorom, którzy uzyskali umiejętności niezbędne do zdobycia tego tytułu. Aby uzyskać ten certyfikat, pracownicy naszych partnerów dystrybucyjnych muszą przejść obszerne szkolenie i zdobyć wiedzę na temat prawidłowego określania specyfikacji, montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów z produktami firmy Flexco. Szkolenie jest oferowane przez cały rok, aby zapewnić, że klienci będą na bieżąco z produktami i najnowszymi innowacjami firmy Flexco. Wszyscy partnerzy ponownie otrzymują certyfikat za każdy rok uczestnictwa w programie.

Naszych dystrybutorów Partners Plus można łatwo rozpoznać za pomocą tego logotypu  na naszej stronie internetowej umożliwiającej znalezienie poszczególnych dystrybutorów. Dzięki ponad 30 partnerom w ponad 15 krajach ten rozwijający się program, który zapewnia firmie Flexco pomoc lokalnych ekspertów oraz wspomaga jej działalność w poszczególnych regionach, umożliwia nam współpracę i spełnianie potrzeb w zakresie produktywności.

Współpracujemy z klientami, aby określić najlepsze rozwiązanie.

Dystrybutorzy Partners Plus są odpowiednio przeszkoleni w zakresie określania specyfikacji, montażu i rozwiązywania problemów z produktami firmy Flexco, aby zapewnić, że klienci uzyskają optymalną wydajność swojej inwestycji.

Posiadamy obszerną wiedzę branżową.

Nasze praktyczne doświadczenie w branży pozwala nam na wyciąganie wniosków dotyczących wydajności, wyzwań związanych z konserwacją, wymogów dotyczących bezpieczeństwa i wielu innych kwestii. Wspomagamy pracę firm na całym świecie w branżach zajmujących się wydobywaniem węgla, kruszywa i materiału sypkiego oraz w górnictwie. Nasza globalna obecność połączona z doświadczeniem lokalnych dystrybutorów Partners Plus umożliwia nam ulepszanie świadczonych usług oraz aktywną współpracę w celu rozwiązania określonych problemów klientów i spełnienia ich potrzeb, które mogą być zależne od profilu działalności lub branży.

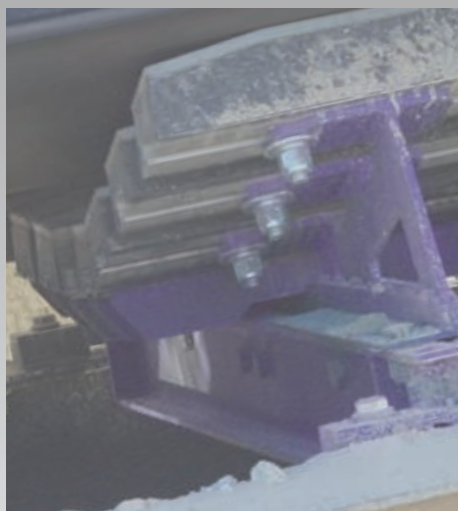
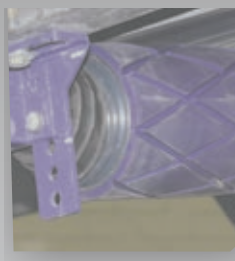
Dokładamy wszelkich starań, aby zagwarantować wysoki poziom bezpieczeństwa i jakości.

W firmie Flexco zależy nam na opracowywaniu najlepszych, najbardziej wytrzymałych produktów i dopasowaniu do nich usług oraz wsparcia o równie wysokiej jakości. Właśnie dlatego opracowaliśmy program Partners Plus — aby zagwarantować spójny program serwisowy wysokiej klasy, który dorównuje jakości naszych produktów.

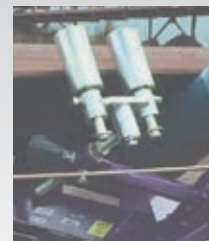
Nasze produkty są projektowane z uwzględnieniem bezpieczeństwa, co stanowi wzór dla naszych dystrybutorów Partners Plus, dla których bezpieczeństwo stanowi zawsze najwyższy priorytet podczas szkolenia.

Oferujemy szeroki wybór kompatybilnych produktów.

Oprócz wysokiej jakości przenośników taśmowych poprzez program Partners Plus zapewniamy również wsparcie i serwisowanie wysokiej klasy, które dorównują jakości naszych produktów.



Aby dowiedzieć się więcej, należy odwiedzić naszą stronę internetową lub skontaktować się z lokalnym dystrybutorem.



Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Niemcy
Tel: +49-7428-9406-0 • Faks: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Lokalizacje oddziałów i opisy produktów firmy Flexco zawiera witryna www.flexco.com.

©2021 Flexible Steel Lacing Company. 02/08/21. Ponowne zamówienia: X6184



Partners in Productivity