

BELTOR

SYSTEMY PRZENOŚNIKOWE

AUTORYZOWANY PARTNER



Partners in Productivity



ŁĄCZYMY TO CO NAJLEPSZE!

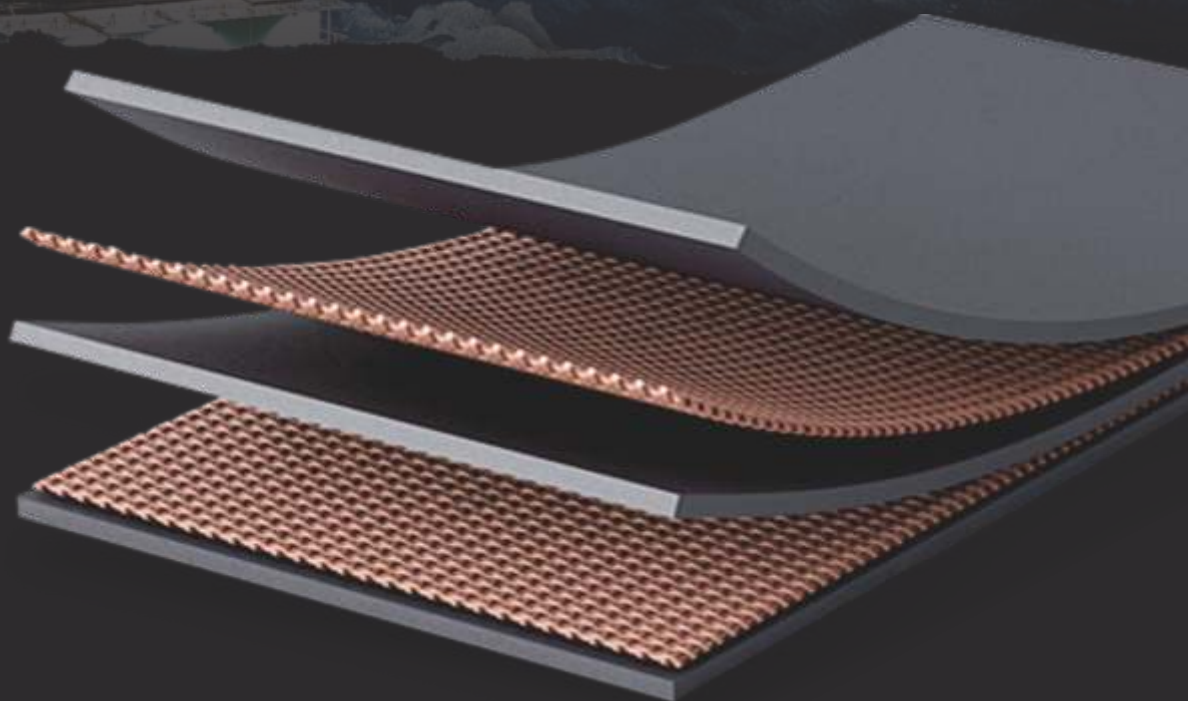
AUTORYZOWANA SPRZEDAŻ
I OBSŁUGA SERWISOWA NA TERENIE POLSKI



WWW.BELTOR.PL

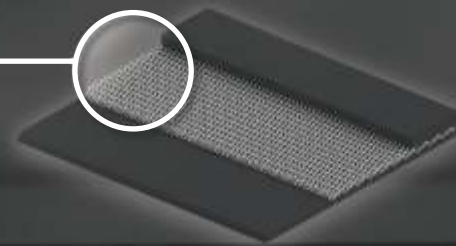
SPIS TREŚCI

Taśmy DUNLOP Ultra X	3
FLEXCO	5
BELTOR - producent taśm progowanych	7
Taśmy tkaninowo-gumowe	9
Taśmy ślizgowe	9
Taśmy trudno ścieralne	10
Taśmy elewatorowe	10
Taśmy profilowane	11
Belki przeciwuderzeniowe	11
Rolki i krążniki	12
Elementy gumowe	13
Elementy poliuretanowe	14
Bębny i elektrobębny	15



DUNLOP ULTRA X

TAŚMY ODPORNE NA ROZDARCIA, ROZERWANIA I ZUŻYCIE



EKONOMICZNE ROZWIĄZANIE KOSZTOWNYCH PROBLEMÓW

Z problemem szybkiego zużycia taśm w wyniku ścierania okładki poradziliśmy sobie już dawno temu. Nasze taśmy są powszechnie uznawane za najtrwalsze na rynku. Jednak w rzeczywistości większość taśm (nawet do 80%) musi być przedwcześnie wymieniona w wyniku różnych uszkodzeń na długo przed ich faktycznym zużyciem. Stosowanie tanich importowanych zamienników o niskiej jakości nie rozwiązuje tego problemu.

Nawet najmocniejsze, grube taśmy mogą się rozedrzeć, rozerwać lub zostać przebite ciężkimi, ostrymi materiałami. Taśmy mogą ulec zniszczeniu w ciągu tygodni lub miesięcy. Rozwiązaniem tego odwiecznego dylematu jest nowa i unikatowa konstrukcja taśma przenośnikowa – Dunlop Ultra X.

Ultra X to jednoprzekładowa taśma odporna na ścieranie o super mocnej konstrukcji ze wzmocnionym splotem, produkowanym wyłącznie przez firmę Dunlop Conveyor Belting. Nasza opatentowana unikalna przekładka, wytwarzana jest w naszej firmowej przędzalni.

ZALETY TAŚMY ULTRA X W PORÓWNANIU Z TYPOWYMI 3-WARSTWOWYMI TAŚMAMI

- Ponad trzykrotnie większa odporność na rozdarcia wzdłużne
- Do pięciu razy lepsza odporność na rozerwania
- Znacznie lepsza odporność na uderzenia
- Złącza o sprawności do 90% wytrzymałości taśmy (wykonane metodą palczastą)
- Doskonała praca przy złączach mechanicznych
- Większa elastyczność – umożliwia stosowanie na bębnach mniejszych niż zwykle

ULTRA X zawdzięcza swoje niezwykle właściwości dzięki unikalnemu, specjalnie tkanemu rdzeniowi. Poliesterowe nici karbowanej osnowy zapewniają dużą siłę i niski poziom rozciągania. Zastosowanie nici „binder” i „filler” zapewnia najwyższą stabilność. To wszystko gwarantuje wyjątkową odporność na rozdarcia, rozerwania i uderzenia.



UNIKALNA WYTRZYMAŁOŚĆ
NA ROZERWANIA I ROZDARCIA



BEZKONKURENCYJNA
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA



ZASADNICZA REDUKCJA KOSZTÓW

ULTRA X – WŁAŚCIWY WYBÓR

Ultra X1 została stworzona z myślą o zastąpieniu wieloprzekładowych taśm odpornych na ścieranie 250/2, 315/2 i 400/3.

Ultra X3 została stworzona z myślą o zastąpieniu wieloprzekładowych taśm odpornych na ścieranie 500/3, 500/4, 630/3 i 630/4.

TESTY ODPORNOŚCI NA ROZDARCIA I ROZERWANIA

Odporność na rozerwanie Ultra X zmierzona zgodnie z międzynarodową normą EN ISO 505 znacznie przekracza odporność konwencjonalnych taśm wieloprzekładowych. Testy odporności na rozdarcia i rozerwania są wykonywane tylko na rdzeniu taśmy, zatem górne i dolne okładki są zawsze zdejmowane. Zapewnia to, że grubość i jakość okładki nie wpłynęły na dokładność i zgodność testów.

ZALETY POŁĄCZENIA

Ultra X najlepiej łączyć za pomocą metody palczastej. Dzięki temu uzyskujemy najmocniejsze i najsolidniejsze złącze, zachowując do 90% wytrzymałości na rozciąganie bazowej taśmy. Dzieje się tak, ponieważ złącze zawsze proporcjonalnie redukuje wytrzymałości na rozciąganie całej taśmy o wytrzymałość jednej przekładki. Na przykład:

TA	Maks. wytrzymałość na rozciąganie w %
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%

WYJĄTKOWO MOCNE, TRWAŁE OKŁADKI ODPORNE NA ŚCIERANIE

Poza wyjątkową odpornością na rozdarcia, rozerwania, przebicia i uderzenia taśmy Ultra X zapewniają również zwiększoną trwałość, podobnie jak inne produkty Dunlop ze znakiem „Made in Holland”.

Taśmy Ultra X są produkowane standardowo z okładkami odpornymi na ścieranie w klasie Dunlop AA (anty-abrazyjne). Zapewnia to doskonałą odporność na mikrorozcięcia i zużycie spowodowane przez kruszywa, ponieważ ścieralność, przekracza typowe wymagania normy DIN Y (średnia ścieralność poniżej 150 mm³) o 20%. I jak w przypadku wszystkich właściwości okładek Dunlop, również i Dunlop AA jest wszechstronnie testowana zgodnie z normą EN ISO 1431 pod względem odporności na ozon (50 pphm, napięcie 20%, 96 godzin bez pęknięcia) i odporności na szkodliwe skutki promieniowania ultrafioletowego.

Istotne cechy konstrukcji pomagają znacznie w uniknięciu przedwczesnej wymiany taśmy w wyniku pękania powierzchni taśmy. Wszystkie okładki Dunlop powstają zgodnie z rozporządzeniem REACH (Rejestracja, ocena, udzielanie zezwoleń i stosowane ograniczenia w zakresie chemikaliów) EC 1907/2006 i są antystatyczne zgodnie z normą EN ISO 284.



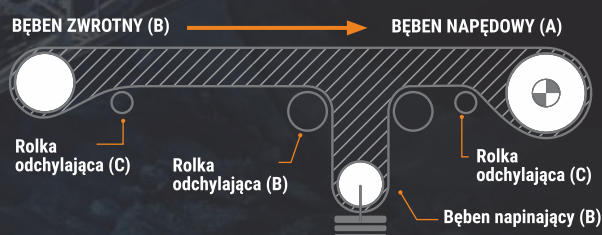
DANE TECHNICZNE

Rodzaj taśmy	Grubość rdzenia [mm]	Waga rdzenia [kg/m ²]	Średnice bębnow			Min. grubość okładki	Min. szerokość taśmy [mm]	Max. szerokość [mm] zapewniająca wystarczający poziom wsparcia dla ładunku o gęstości materiału t/m ³ *			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

* Wsparcie obciążenia taśmy to wypadkowa szerokości taśmy, siły taśmy i gęstości materiału. Tabela wskazuje limity odpowiedniego wsparcia obciążenia w oparciu o zestaw trzech krążników w tej samej długości ustawione pod kątem 30°.

1 ABY OKREŚLIĆ CAŁKOWITĄ GRUBOŚĆ TAŚMY
Dodaj sumy grubości okładek do grubości rdzenia.

2 ABY OKREŚLIĆ CIĘŻAR TAŚMY NA M²
Pomnóż sumę okładek przez 1,15 i dodaj wynik do ciężaru rdzenia.



DUNLOP

ULTRA
"SIMPLY UNBEATABLE"



BELTOR
SYSTEMY PRZENOŚNIKOWE

AUTORYZOWANY PARTNER I WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR

DUNLOP
CONVEYOR BELTING

FLEXCO

Jest wiodącym globalnym dostawcą rozwiązań w zakresie przenośników taśmowych, działającym na rynku od ponad 110 lat. Dzięki naszej współpracy jesteśmy w stanie dostarczyć innowacyjne i niezawodne produkty, które zwiększają wydajność i efektywność w różnych branżach, takich jak górnictwo, przemysł, rolnictwo oraz wiele innych.

Flexco oferuje szeroką gamę produktów.

FLEXCO*Partners in Productivity*

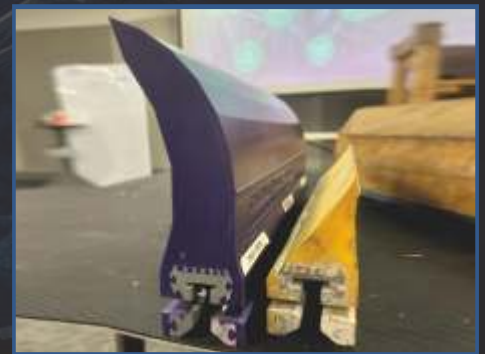
Złącza taśmowe

Wysokowydajne systemy złączy taśmowych, które zapewniają szybkie i trwałe łączenie taśm przenośnikowych.



Systemy czyszczące taśmę

Skuteczne rozwiązania do czyszczenia taśm, które minimalizują przestoje i zwiększają żywotność taśm.



Systemy monitorowania

Nowoczesny system monitorowania taśm Elevate, który pomaga w zapobieganiu awariom i optymalizacji wydajności.





BELTOR - producent taśm progowanych

Wykonujemy taśmy progowane metodą wulkanizacji na gorąco do maksymalnej szerokości 2400mm. Taśmy szersze niż 2400 mm uzbrajamy w profile metodą klejenia na zimno.



Posiadamy szeroki zakres wzorów

- profili prostych
- jodełkę
- chevron
- profile wzdłużne
- kliny prowadzące w wys. od 6 do 60 mm



Produkujemy taśmy progowane z profilami z mieszanki trudno ścieralnej, olejoodpornej, w pełnej odporności na oleje mineralne oraz trudno zapalnej.

Produkujemy taśmy z falbaną boczną wulkanizowaną na gorąco o wysokości 40 i 80 mm.

Dzięki bogatemu zapleczu technicznemu, jesteśmy w stanie wykonać profile niestandardowe, na indywidualne zamówienie, wykonując formy nawet pod jednorazową produkcję.



TAŚMY TKANINOWO–GUMOWE

Taśmy zwykłe, ogólnego przeznaczenia, stosowane są do transportu materiałów sypkich, w zakresie pracy temperatury medium od -25°C do +60°C. Mają swoje zastosowanie w:

- Kopalniach odkrywkowych
- Zakładach przeróbczych
- Przemśle hutniczym
- Przemśle cementowo-wapienniczym
- Przemśle papierniczym
- Portach morskich
- Budownictwie
- Rolnictwie



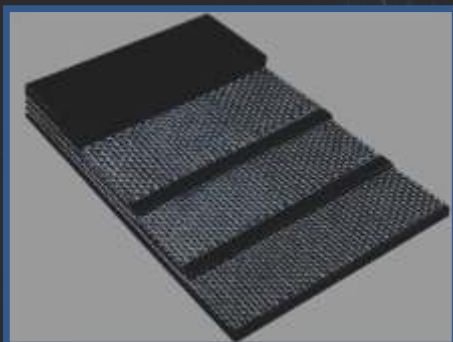
TAŚMY ŚLIZGOWE

Taśmy ślizgowe charakteryzują się brakiem gumowej okładki bieżnej. Zamiast niej stosuje się tkaninę poślizgową. Oprócz tej różnicy budowa jest identyczna jak zwykłej taśmy tkaninowo-gumowej. Takie taśmy zwane są inaczej „do pracy po stole” z racji tego, iż nie poruszają się po rolkach (krążnikach) podtrzymujących, lecz po tzw. blacie. Wykorzystanie taśmy poślizgowej do takiej aplikacji ogranicza zjawisko tarcia między blatem przenośnika a dolną warstwą taśmy przenośnikowej. Taśmy ślizgowe występują z okładkami ogólnego stosowania, porzecznie stabilnymi, lecz najczęściej z okładkami olejoodpornymi, gdyż często wykorzystywane są w sortowniach odpadów.



TAŚMY TRUDNO ŚCIERALNE

Taśmy trudno ścieralne posiadają zwiększoną odporność okładek na kontakt z agresywnym, abrazywnym nośnikiem, dzięki czemu ich żywotność eksploatacyjna deklasuje zwykłe taśmy. Dodatkowo taśmy oferowane przez BELTOR posiadają specjalną, amortyzującą pośrednią warstwę gumy, dzięki czemu odporność na rozwarstwienia w strefie kontaktowej rdzeń/okładka czyni nasze taśmy odpornymi na uderzenia. Te dwie cechy są kluczowe w transporcie np. kruszyw.



Ogólnego przeznaczenia	<200mm ³
Podwyższona ścieralność	150-120mm ³
Trudnościeralne	90mm ³ i niżej

Taśmy przeznaczone są do transportu pionowego. Oferujemy taśmy elewatorowe, antystatyczne, olejoodporne, temperaturoodporne oraz trudno zapalne. Taśmy elewatorowe są przeplatane przekładkami poliestru i nylonu. Pas jest wykonany z SBR (Kauczuk butadienowo- styrenowy). Specjalna konstrukcja rdzenia taśm elewatorowych z ograniczonym parametrem wydłużenia zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne wynikłe z oddziaływań sił zewnętrznych i wewnętrznych. Dzięki temu taśma ma bardzo dużą trwałość i żywotność eksploatacyjną w skrajnie różnych warunkach użytkowania w przemyśle.

TAŚMY ELEWATOROWE



TAŚMY PROFILOWANE

Posiadamy w swojej ofercie taśmy profilowane, które mają zastosowanie w każdej gałęzi przemysłu. Dzięki takim taśmom przenośnikowym możliwe jest przenoszenie materiałów pod znacznie większymi kątami wznoszenia przenośnika, które mogą sięgać nawet 30-40° (maksymalny kąt wzniosu taśm transporterowych gładkich wynosi 15-22°)



BELKI PRZECIWUDERZENIOWE

Wykonywane z unikatowej gumy odpornej na ścieranie i udary o twardości 60 Shore'a. Mieszanina gumowa zapewnia doskonałą amortyzację i absorpcję ударów. Powłoka górna z UHMWPE o niskim współczynniku tarcia, o grubości 6 mm lub 12 mm, zapewnia powłokę ochronną zapobiegającą wycieraniu i uszkodzeniom. Belki posiadają łatwą instalację z użyciem śrub M16. Kanał metalowy biegnący wzdłuż każdego pręta pozwala na łatwe mocowanie i demontaż.



Rolki, znane również jako krążniki, to kluczowe elementy przenośników taśmowych, wykorzystywane w różnych branżach, takich jak górnictwo, przemysł spożywczy czy magazynowanie. Służą do podtrzymywania i napędzania taśmy przenośnikowej, zapewniając jej stabilny i płynny ruch. Wykonane są z trwałych materiałów, często pokrytych powłokami odpornymi na ścieranie, co zwiększa ich żywotność. Kluczowe parametry rolek obejmują ich średnicę, długość oraz rodzaj łożysk. Właściwy wybór rolek wpływa na efektywność pracy całego przenośnika oraz na jego trwałość.

Rolki do przenośników taśmowych dzielimy na kilka podstawowych kategorii, które wynikają z ich funkcji oraz lokalizacji w systemie przenośnikowym:

- **Rolki nośne** – podpierają taśmę przenośnikową z transportowanym ładunkiem, zapewniając jej stabilność. Mogą być ustawione poziomo lub skośnie, w zależności od typu przenośnika.
- **Rolki powrotne** – podpierają pustą, powracającą taśmę, zapewniając jej płynny ruch i minimalizując zużycie.
- **Rolki boczne (prowadzące)** – służą do utrzymania taśmy na właściwym torze, zapobiegając jej przesuwaniu się na boki.
- **Rolki amortyzujące** – umieszczone w miejscach załadunku, redukują wstrząsy oraz chronią taśmę przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Każda z tych kategorii ma specyficzne zastosowanie, co pozwala na optymalne działanie przenośnika w różnych warunkach pracy.



ELEMENTY GUMOWE

- Chodniki gumowe
- Płyty Lite i spienione
- Okładziny na bębny
- Zabieraki gumowe
- Falbany gumowe
- Uszczelki
- Oburtowania
- Leje spustowe
- Kompensatory
- Łączniki WAG
- Sprzęgła gumowe
- Krążniki gumowe
- Profile na zamówienie
- Złącza metalowo-gumowe
- Rękawy gumowe





Elastomery poliuretanowe są tworzywem gumo podobnym o wysokich wskaźnikach eksploatacyjnych. Wykonane z nich elementy charakteryzują się doskonałymi właściwościami tłumiącymi, dużą odpornością na ścieranie oraz bardzo wysoką tolerancją na środowiska kwasowe. Ich właściwości można kształtować na bardzo wiele sposobów, dzięki czemu są tworzywem niezwykle uniwersalnym.



Twardość	60-93 ShA
Wytrzymałość na rozciąganie	37-48 MPa
Wydłużanie przy zerwaniu	520-600%
Ścieralność	28-49 mm³
Gęstość	1,08 - 1,24 g/cm³

Właściwości elastomerów poliuretanowych :

- Doskonała odporność na ścieranie
 - Wysoka odporność na rozciąganie i rozdieranie
 - Niska emisja hałasu
 - Doskonałe tłumienie drgań i wstrząsów
 - Powierzchnia niebrudząca stykająca się z nimi elementów
 - Odporność na warunki atmosferyczne, w tym hydrolizę
 - Odporność na promieniowanie UV
 - Odporność na środowiska agresywne: rozpuszczalniki, kwasy, smary itp.
 - Odporność na skrajne temperatury (od -40°C do +70°C).
- Płyty poliuretanowe
 - Lemiesze do mieszalników betonu
 - Skrobaki i zgarniacze do taśm
 - Poliuretanowe leje/rękawy zrzutu betonu
 - Odbijacze i odbojnice poliuretanowe
 - Poliuretanowe elementy techniczne

BĘBNY I ELEKTROBĘBNY

Gumowanie bębnow przenośnikowych należy do kluczowego procesu, który zapewnia wydajność i żywotność systemów transportowych. Odpowiednio dobrana okładzina, zwiększona tarcie między taśmą a bębniem, co zapobiega poślizgom i przedwczesnemu wytarciu bębna.

W naszej ofercie mamy kilka wariantów okładzin:

- Guma (dla zastosowań standardowych) (zdjęcia+rodzaje/grubości okładzin)
- Ceramika (dla wysokiej częstotliwości narażoną na dużą eksploatację) (j.w.)
- Metalowe listwy ceramiczne (dla zapewnienia wysokiej odporności na ścieranie i minimalnego czasu montażu) (mamy listwy nie tylko ceramiczne ale też gumowe)

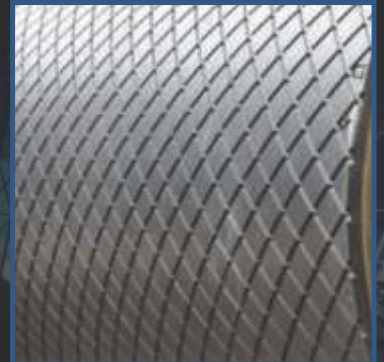
Wulkanizacja na zimno polega na przyklejaniu gum do powierzchni bębna za pomocą specjalnych klejów. Jest to szybka i efektywna metoda, szczególnie w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie czas przestoju musi być skrócony do minimum. Ta metoda pozwala na ogumowanie bębna nawet na przenośniku

Wulkanizacja na gorąco to proces bardziej zaawansowany, wymagający wysokiej temperatury i dużego ciśnienia oraz specjalistycznego sprzętu. Do wykonania takiej wulkanizacji konieczny jest demontaż bębna z przenośnika, lecz zapewnia ona najwyższą jakość i co umożliwia pracę w najtrudniejszych warunkach.

Spawanie/przykręcanie listwy jest to proces, który umożliwia nam wykorzystanie gotowych elementów pokrytych ceramiką lub gumą do montażu na bębnie. Dzięki wykorzystaniu gotowych elementów skracamy czas montażu i zyskujemy niezawodną i wytrzymałą okładzinę. Uszkodzenie jednego elementu nie obliuguje nas do wymiany całego poszycia a tylko niezbędnego elementu.

Elektrobębny stanowią napęd standardowych przenośników taśmowych, a w przypadku zastosowania dodatkowych kół zębatych mogą napędzać przenośniki wyposażone w taśmy modułowe.

Elektrobębny posiadają kompaktową budowę, dzięki czemu są łatwe w montażu i nie zajmują wiele przestrzeni. Powierzchnię napędową i jednocześnie obudowę elektrobębna stanowi metalowa rura, szczelnie zabezpiecza po obu stronach. Wewnątrz znajduje się silnik elektryczny oraz przekładnie i łożyska, stanowiące mechanizm napędowy oraz olej smarujący i chłodzący elektrobęben. Duża szczelność obudowy elektrobębna sprawia, że jest on odporny na zanieczyszczenia w środowisku pracy takie jak para, woda, pył, oleje itp., zapewniając wysokie poziomy ochrony IP.



BELTOR

SYSTEMY PRZENOŚNIKOWE

BELTOR S.C.

ul. Kobierzycka 12,
55-040 Wierzbice
NIP 897-173-43-29
Regon 020608944

tel.: +48 71 725 61 35
beltor@beltor.pl
www.beltor.pl



POSIADAMY RÓWNIEŻ ODDZIAŁY W:

ul. Gajowa 2,
44-240 Żory

ORAZ

Al. Józefa Piłsudskiego 92,
41-308 Dąbrowa Górnicza



Serwis zawsze na czas
7 dni w tygodniu
24 godziny na dobę
365 dni w roku



Doradztwo 24 h
Przeglądy przewencyjne
Właściwy i rzetelny dobór
taśm przenośnikowych



Taśmy przenośnikowe do każdej aplikacji
Mechaniczne części zamienne maszyn i urządzeń
Elementy gumowe, poliuretanowe, PCV, Linatex®

MAGAZYNOWANIE ORAZ WYSYŁKA

- utrzymujemy wysokie stany magazynowe
- gwarantujemy szybkie terminy realizacji,

+ OFERUJEMY RÓWNIEŻ USŁUGĘ ZWĘŻANIA TAŚM